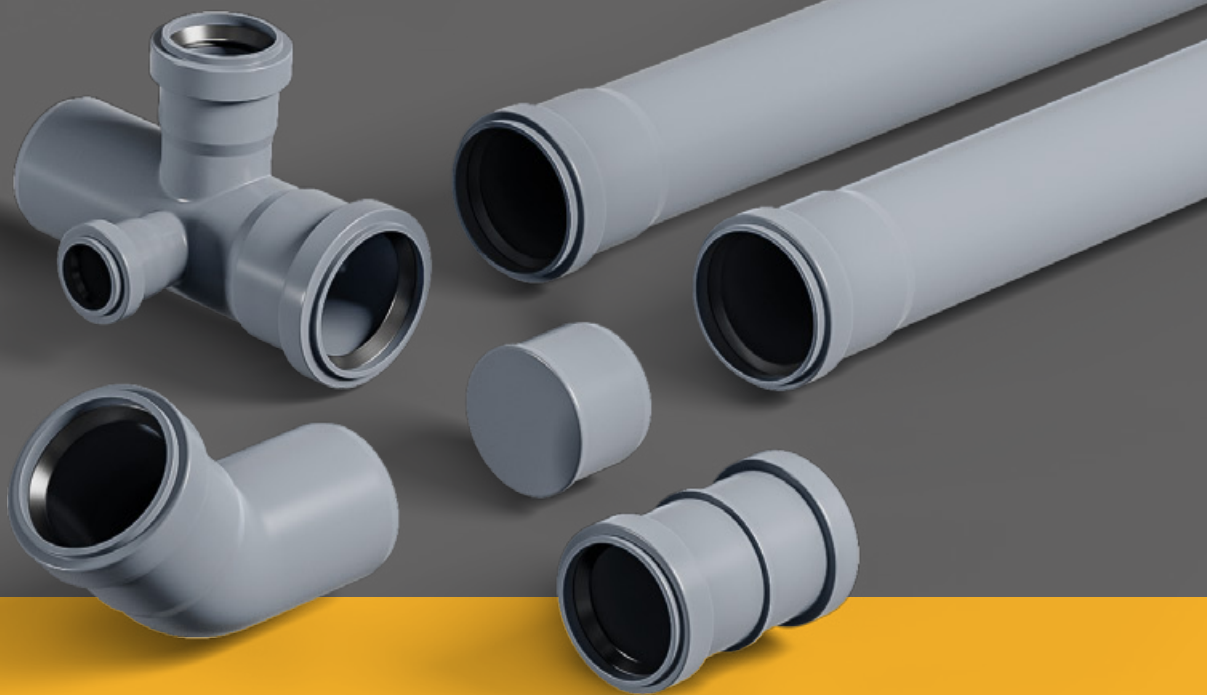




SLT AQUASEPT®



Полипропиленовые трубопроводные системы

для внутренней канализации

RU СДЕЛАНО
В РОССИИ

Содержание

О компании СЛТ Аква	3
Полипропиленовые трубопроводные системы для внутренней канализации SLT AQUASEPT PP	5
Преимущества трубопроводных систем SLT AQUASEPT PP	6
Трубы	7
Фитинги	11
Крепления	19
Разрешительная документация	20
Инструкция по монтажу ПП труб и фитингов	21
Контакты	23

СЛТ Аква

ООО «СЛТ Аква» — российский производитель полимерных трубопроводных систем для внутренних инженерных сетей водоснабжения, отопления, пожаротушения и водоотведения.

Инженерные сети – это совокупность систем, которые обеспечивают жизнедеятельность любого объекта строительства. Продукция СЛТ Аква производится на современном заводе в городе Тольятти, оснащённом экструзионным оборудованием Krauss Maffei и термопластавтоматами HAITIAN. Используется сырьё марок SIBEX PP R003 EX/1 для напорных трубопроводов и PP H030 GP для безнапорных крупнейшего российского нефтехимического холдинга СИБУР. Продукция выпускается под собственными торговыми марками: SLT AQUA — полимерные трубопроводные системы для водоснабжения и отопления, SLT BLOCKFIRE — полимерные трубопроводные системы для пожаротушения, SLT AQUASEPT — полимерные трубопроводные системы для внутренней канализации.

Точность технических расчётов, входящий контроль сырья и всех этапов производства товаров, испытания продукции на соответствие нормативным требованиям подтверждаются полным пакетом сертификационных документов и доверием профессионалов строительного рынка. Мы разрабатываем современные решения для создания комфортных и безопасных условий жизни людей. Уже более 1 000 объектов оборудованы трубопроводными инженерными системами с использованием продукции завода СЛТ Аква.



Полный контроль качества

Контроль качества обеспечивается на каждом этапе технологического цикла при производстве, хранении и последующей отгрузке продукции.

От каждой партии выпущенной продукции отбирается арбитражная проба, которая хранится весь гарантийный срок. Мы с ответственностью относимся к продуктам, которые производим и поставляем нашему потребителю.



Сырье

Входной контроль качества сырья и регулярный мониторинг изменения параметров сырья при хранении проводится в собственной лаборатории.



Производство

Проверка внешнего диаметра, толщины стенки, длины трубы, внешнего вида с помощью ручных и автоматизированных инструментов. На линиях установлены лазерные измерители диаметра и ультразвуковые толщиномеры.



Маркировка

Проверка соответствия маркировки и штрих кода выпускаемой продукции ГОСТ и ТУ.



Упаковка

Проверка соответствия при упаковке товара (количество штук, метров и т.п.) указанным данным на этикетке.



Испытания и сертификация

Регулярные тестирования трубопроводных сборок на собственном гидравлическом стенде и стенде для испытаний на пожаростойкость (по ГОСТ Р 58832-2020); испытания и сертификация выпускаемой продукции в независимых аккредитованных лабораториях и органах сертификации.



SLT AQUASEPT®

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Оптимальное решение для сетей водоотведения, обеспечивающее длительный срок службы и бесперебойное функционирование внутренних инженерных сетей, удобство и простоту монтажа.

Технические характеристики системы выдерживают широкий диапазон температур водных стоков и химически агрессивных стоков с Ph от 2 (кислая среда) до 12 (щелочная среда).

10 лет
Гарантия

Более **50** лет
Срок службы системы

20 млн. руб.
Страховка качества системы

Область применения



Сети водоотведения

Преимущества трубопроводных систем SLT AQUASEPT PP



ЛЕГКО

- Снижение трудозатрат на транспортировку и погрузо-разгрузочные работы.
- Низкая нагрузка на несущие конструкции.



ДОЛГОВЕЧНО

- Качественные характеристики полипропиленовых трубопроводных систем, обеспечивают долгую эксплуатацию системы.
- Труба устойчива к воздействию агрессивных сточных вод.



КАЧЕСТВЕННО

- Отсутствие коррозии и устойчивость к появлению известковых отложений.
- Низкий коэффициент шероховатости внутренней поверхности трубы, который снижает гидравлическое сопротивление трубы.

Труба SLT AQUASEPT PP D32x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
32	SLTPAS32250	250
32	SLTPAS32500	500
32	SLTPAS32750	750
32	SLTPAS321000	1000
32	SLTPAS321500	1500
32	SLTPAS322000	2000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

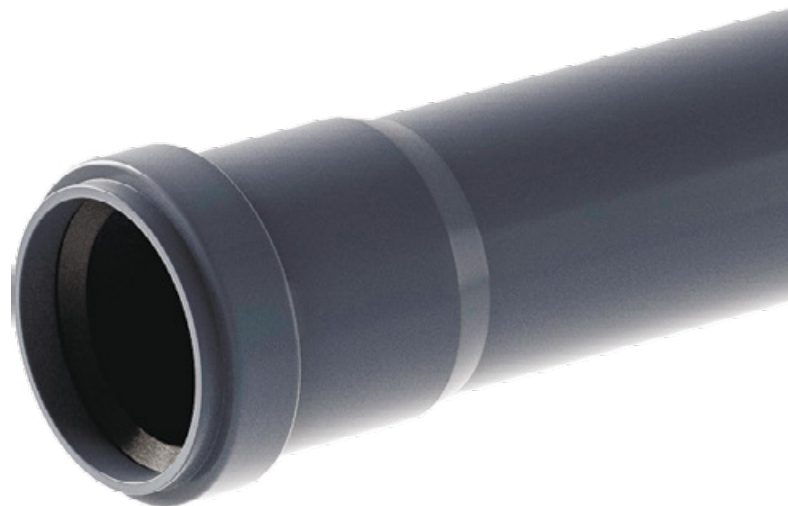
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D40x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
40	SLTPAS40250	250
40	SLTPAS40500	500
40	SLTPAS40750	750
40	SLTPAS401000	1000
40	SLTPAS401500	1500
40	SLTPAS402000	2000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

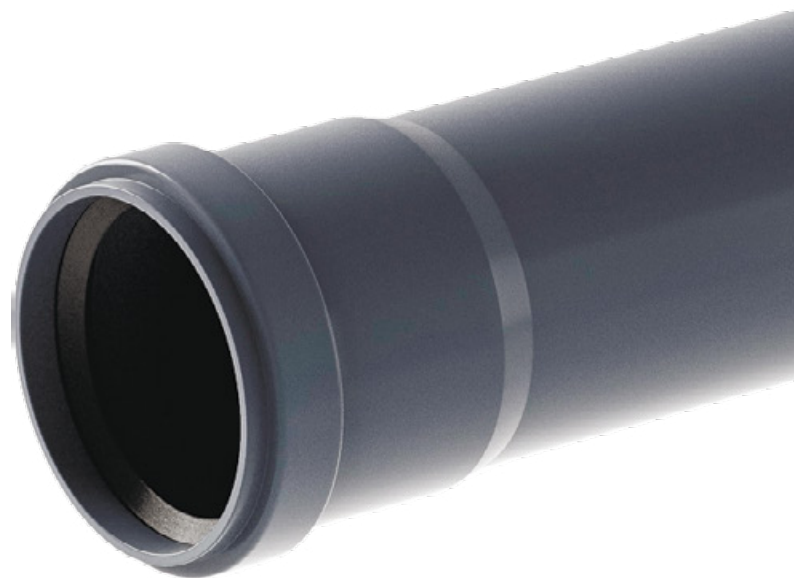
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D50x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
50	SLTPAS50250	250
50	SLTPAS50315	315
50	SLTPAS50350	350
50	SLTPAS50500	500
50	SLTPAS50750	750
50	SLTPAS501000	1000
50	SLTPAS501500	1500
50	SLTPAS502000	2000
50	SLTPAS503000	3000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

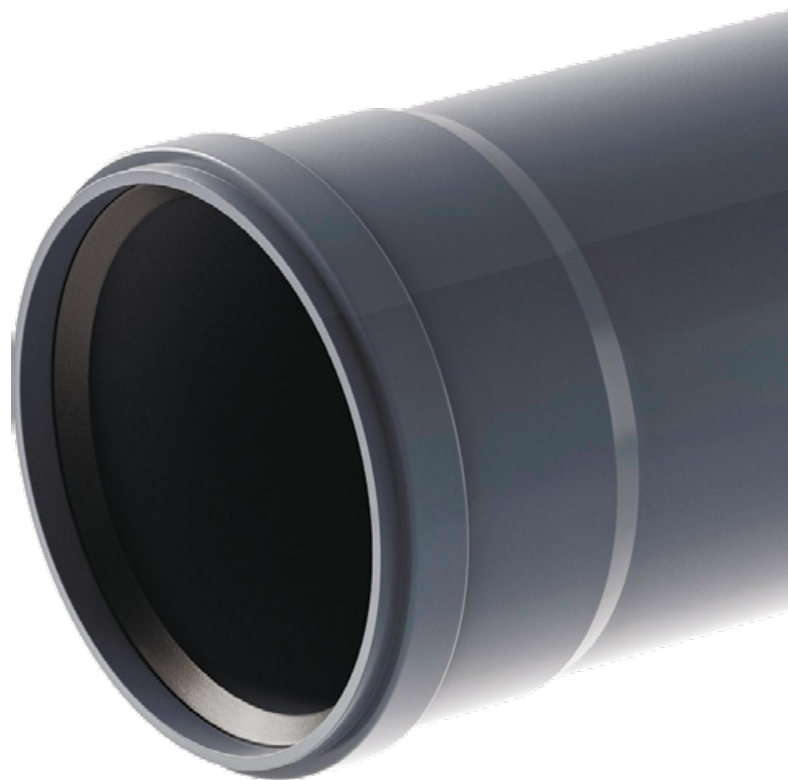
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D110x2,7

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
110	SLTPAS110250	250
110	SLTPAS110315	315
110	SLTPAS110350	350
110	SLTPAS110500	500
110	SLTPAS110750	750
110	SLTPAS1101000	1000
110	SLTPAS1101500	1500
110	SLTPAS1102000	2000
110	SLTPAS1103000	3000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Отвод SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
32×45°	SLTFASY3245
32×87,5°	SLTFASY3287
40×45°	SLTFASY4045
40×87,5°	SLTFASY4087
50×15°	SLTFASY5015
50×20°	SLTFASY5020
50×30°	SLTFASY5030
50×45°	SLTFASY5045
50×67°	SLTFASY5067
50×87,5°	SLTFASY5087
110×15°	SLTFASY11015
110×22,5°	SLTFASY11022
110×30°	SLTFASY11030
110×45°	SLTFASY11045
110×67°	SLTFASY11067
110×87,5°	SLTFASY11087



Отвод канализационный с выходом 50 SLT AQUASEPT PP

\varnothing [мм]× °	Артикул
110×50×45°	SLTFASY1105045L
110×50×45°	SLTFASY1105045R
110×50×87,5°	SLTFASY1105087L
110×50×87,5°	SLTFASY1105087R



Тройник SLT AQUASEPT PP

∅	Артикул
[мм]× °	
32×32×45°	SLTFAST3245
32×32×87,5°	SLTFAST3287
40×40×45°	SLTFAST4045
40×40×87,5°	SLTFAST4087
50×40×45°	SLTFAST504045
50×50×45°	SLTFAST5045
50×50×87,5°	SLTFAST5087
110×50×45°	SLTFAST1105045
110×50×87,5°	SLTFAST1105087
110×110×45°	SLTFAST11045
110×110×87,5°	SLTFAST11087



Крестовина SLT AQUASEPT PP

одноплоскостная

\varnothing [мм]× °	Артикул
50×50×50×45°	SLTFASK15045
50×50×50×87,5°	SLTFASK15087
110×50×50×87,5°	SLTFASK1110505087
110×110×50×87,5°	SLTFASK11101105087
110×110×110×45°	SLTFASK111045
110×110×110×87,5°	SLTFASK111087



Крестовина SLT AQUASEPT PP

двухплоскостная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
110×110×50×87,5°	SLTFASK21101105087L
110×110×50×87,5°	SLTFASK21101105087R
110×110×110×45°	SLTFASK211087



Переход эксцентрический канализационный SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм]×°	
40×32	SLTFASE4032
50×32	SLTFASE5032
50×40	SLTFASE5040
50×48	SLTFASEP5048 прямой
110×50	SLTFASEK11050 короткий
110×50	SLTFASE11050
110×125	SLTFASE1101252



Муфта SLT AQUASEPT PP

надвижная ремонтная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
32	SLTFASMR32
40	SLTFASMR40
50	SLTFASMR50
110	SLTFASMR110



Муфта SLT AQUASEPT PP

соединительная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
50	SLTFASM50
110	SLTFASM110



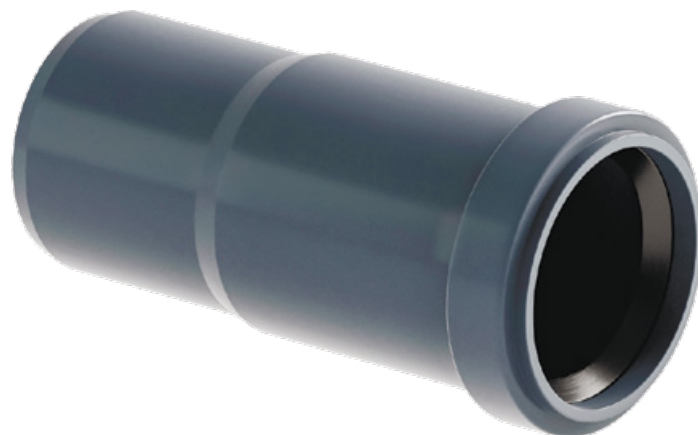
Ревизия SLT AQUASEPT PP

\varnothing [мм] × °	Артикул
50	SLTFASR50
110	SLTFASR110



Патрубок SLT AQUASEPT PP компенсационный

\varnothing [мм] × °	Артикул
50	SLTFASPK50
110	SLTFASPK110



Заглушка SLT AQUASEPT PP

\varnothing [мм] × °	Артикул
32	SLTFASZ32
40	SLTFASZ40
50	SLTFASZ50
110	SLTFASZ110



Хомут с защелкой и креплением SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм] × °	
32	SLTFASH32
40	SLTFASH40
50	SLTFASH50
110	SLTFASH110



Разрешительная документация SLT AQUASEPT

По Постановлению Правительства РФ от 23 декабря 2021 г. N 2425 "Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. N 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями).

- Декларация соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU Д-RU.PA01.B.04818/24 от 08.02.2024 действует до 17.12.2028 (Трубы канализационные из полипропилена (для внутридомовой канализации)).
- Декларация соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU Д-RU.PA01.B.04866/24 от 08.02.2024 действует до 07.02.2029 (Фасонные части из полипропилена к трубам канализационным (для внутридомовой канализации)).
- Сертификат соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.33003.
Продукция: Фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации.
ТУ 22.21.29-020-17207509-2022. Серийный выпуск.
- Сертификат соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.35763.
Продукция: Трубы из полипропилена для систем внутренней канализации. Серийный выпуск.
- Продукция: Трубы из полипропилена для систем внутренней канализации. ТУ 22.21.29-019-17207509-2022.

Инструкция по монтажу ПП труб и фитингов

Монтаж полипропиленовых трубопроводных систем водоснабжения и отопления следует производить при температуре окружающей среды $\geq +10^{\circ}\text{C}$ в местах, защищенных от атмосферных осадков и пыли.

Работы по монтажу полипропиленовых трубопроводов следует выполнять на объекте после окончания газо-электросварочных и отделочных работ.

Основным способом соединения напорных полипропиленовых труб является раструбная сварка нагретым инструментом. В его основе заложен процесс нагрева соединяемых деталей до необходимой температуры и раструбное соединение их между собой. В результате диффузии материалов соединяемых поверхностей получается единое монолитное термическое соединение с высокими прочностными характеристиками.

Данный вид соединения получил наибольшее распространение благодаря простоте и надёжности соединения, а также высокой скорости монтажа.

Рекомендации по монтажу:

1. Установите или закрепите сварочный аппарат на ровную поверхность.
2. На нагревательный элемент сварочного аппарата при помощи ключа закрепите парные насадки необходимого диаметра так, чтобы вся опорная поверхность насадок соприкасалась с нагревательным элементом. Проследите за чистотой насадок.
3. Включите аппарат в сеть и установите рабочую температуру 260°C с помощью терморегулятора.
4. При достижении заданной температуры индикаторы сварочного аппарата сообщат о готовности к работе.
5. При помощи ножниц или трубореза отрежьте под прямым углом трубу нужной длины.
6. Осмотрите конец трубы и фитинг на предмет трещин и брака, очистите и обезжирьте конец трубы и раструб фитинга от пыли и грязи.
7. При сварке трубы, армированной алюминием, необходимо произвести зачистку торца свариваемой трубы от слоя алюминия на глубину 1,5-2 мм.
8. На отрезке готовой для сварки трубы нанесите отметку на глубину раструба фитинга (см. Таблицу 1).
9. Одновременно вставьте трубу и фитинг до упора на сварочные насадки с двух сторон электронагревателя.
10. Отсчет времени нагрева производится после полного захода трубы и фитинга в сварочные насадки (время нагрева приведено в Таблице 2).
11. По окончании времени нагрева снимите трубу и фитинг со сварочных насадок и сразу соедините их, быстро вставив трубу в раструб фитинга на отмеченную глубину сварки. Поворот вокруг оси трубы, а также отклонение более чем на 5° во время соединения и охлаждения не допускается.
12. После соединения прижмите трубу и фитинг друг к другу и удерживайте в таком положении на время остывания (согласно Таблице 2).
13. По окончании сварочных работ необходимо выключить прибор, дать ему остыть, снять парные насадки и уложить их вместе с аппаратом в металлический чемодан.

Таблица 1 - Размеры глубины раструба фитингов SLT AQUA

Наружный диаметр трубы, мм	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
Расстояние до метки, мм	14,5	16	18,1	20,5	23,5	27,4	31	35,5	41,5	46

Таблица 2 - Параметры времени сварки в раструб труб и фитингов из полипропилена*

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, мин
20	6	4	2
25	7	4	2
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	8	4
63	24	8	6
75	30	8	6
90	40	8	6
110	50	10	8
125	60	10	8

*Время технологических операций сварки приведено при температуре наружного воздуха +20 °С.

Перед началом сварочных работ рекомендуется измерить глубину раструба у соединяемой детали, т. к. у фитингов различных производителей глубина раструба может отличаться. Для получения гарантии на систему мы рекомендуем использовать трубы и фитинги одного производителя.

При необходимости использования трубы и фитингов от разных производителей, рекомендуется монтажнику выполнить 1–2 пробные сварки на тестовых отрезках труб для настройки рабочих параметров оборудования (время нагрева и выдержки).



Отдел продаж

8 800 444 72 37

- по вопросам сотрудничества info@slt-aqua.ru
- для заявок order@slt-aqua.ru

Склад в Московской области

г. Чехов, ул. Чехова, 21с1

Производство и центральный склад

+7 8482 65 01 98

445007, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозаводская, 8, 156



СЛТ Аква

www.slt-aqua.ru

Каталог продукции 2024/2025