

САТ Аква

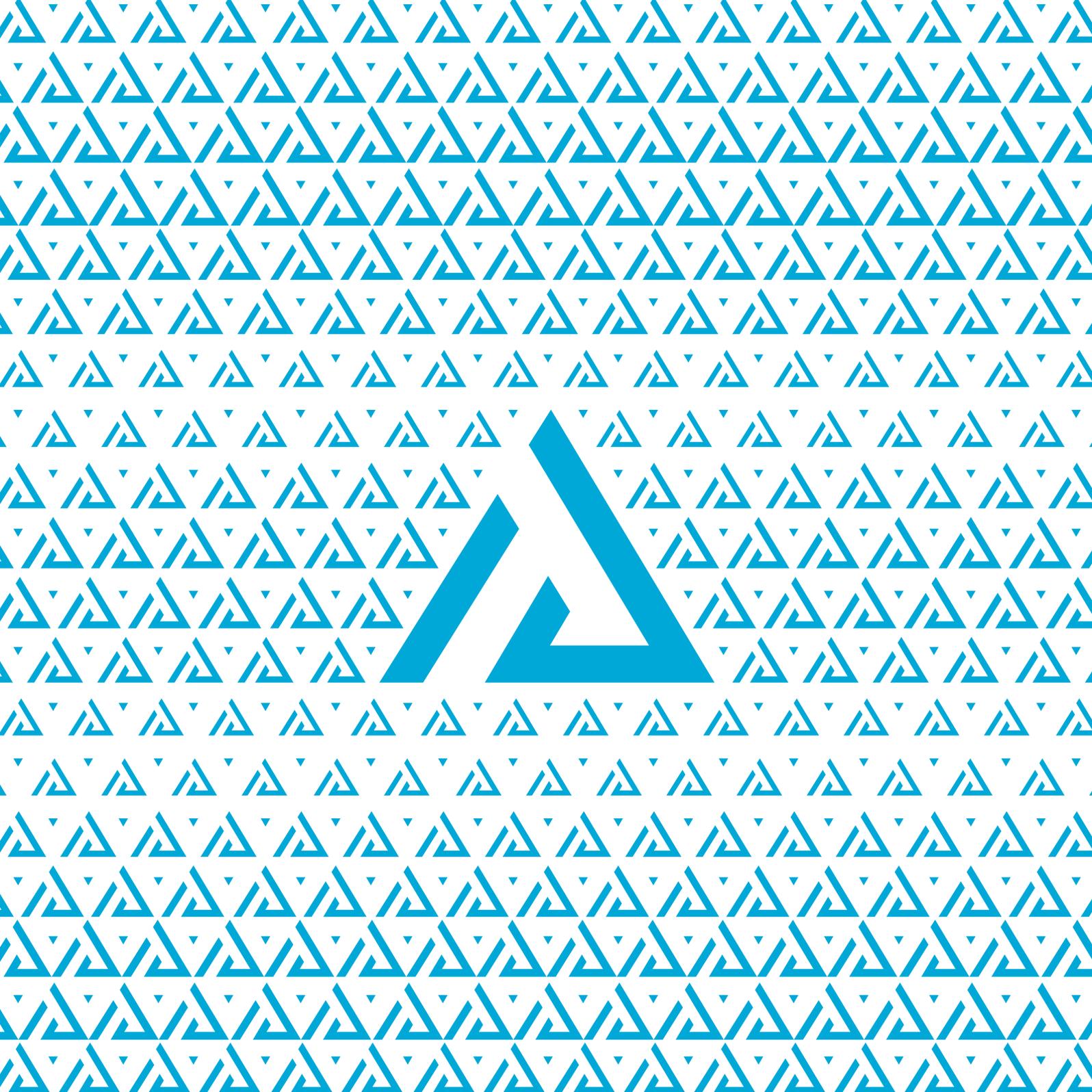
2024/2025

Полипропиленовые трубопроводные системы

для водоснабжения,
отопления, пожаротушения
и внутренней канализации



 СДЕЛАНО
В РОССИИ



Содержание

О компании СЛТ Аква	4
• Преимущества трубопроводных систем SLT AQUA PP-R / SLT BLOCKFIRE PP-R / SLT AQUASEPT PP	6
Полипропиленовые трубопроводные системы для водоснабжения и отопления SLT AQUA PP-R	7
• Трубы	10
• Фитинги	15
• Фитинги комбинированные	24
• Компенсаторы	33
• Запорная арматура	35
• Крепления	38
• Расчетный срок службы трубопроводных систем	39
• Расчетные величины максимальных рабочих давлений	39
• Сертификаты и маркировка	40
Полипропиленовые трубопроводные системы для пожаротушения SLT BLOCKFIRE PP-R	41
• Область применения	44
• Разрешительная документация	45
• Трубы	48
• Фитинги	54
• Фитинги комбинированные	63
• Запорная арматура	67
• Сертификаты и маркировка	68
Полипропиленовые трубопроводные системы для внутренней канализации SLT AQUASEPT PP	69
• Трубы	72
• Фитинги	76
• Крепления	84
• Разрешительная документация	85
• Пример заполнения проектной спецификации SLT AQUA	86
• Пример заполнения проектной спецификации SLT BLOCKFIRE	87
• Параметры сварки труб и фитингов	87
• Инструкция по монтажу ПП труб и фитингов	88
• Инструкция по монтажу вварных сёдел	90
• Инструкция по монтажу фланцев из ПП	92
• Инструкция по сварке встык противопожарной трубопроводной системы SLT BLOCKFIRE	94
• Контакты	96

СЛТ Аква

ООО «СЛТ Аква» — российский производитель полимерных трубопроводных систем для внутренних инженерных сетей водоснабжения, отопления, пожаротушения и водоотведения.

Инженерные сети – это совокупность систем, которые обеспечивают жизнедеятельность любого объекта строительства. Продукция СЛТ Аква производится на современном заводе в городе Тольятти, оснащённом экструзионным оборудованием Krauss Maffei и термопластавтоматами HAITIAN. Используется сырьё марок SIBEX PP R003 EX/1 для напорных трубопроводов и PP H030 GP для безнапорных крупнейшего российского нефтехимического холдинга СИБУР. Продукция выпускается под собственными торговыми марками: SLT AQUA — полимерные трубопроводные системы для водоснабжения и отопления, SLT BLOCKFIRE — полимерные трубопроводные системы для пожаротушения, SLT AQUASEPT — полимерные трубопроводные системы для внутренней канализации.

Точность технических расчётов, входящий контроль сырья и всех этапов производства товаров, испытания продукции на соответствие нормативным требованиям подтверждаются полным пакетом сертификационных документов и доверием профессионалов строительного рынка. Мы разрабатываем современные решения для создания комфортных и безопасных условий жизни людей. Уже более 1 000 объектов оборудованы трубопроводными инженерными системами с использованием продукции завода СЛТ Аква.



Полный контроль качества

Контроль качества обеспечивается на каждом этапе технологического цикла при производстве, хранении и последующей отгрузке продукции.

От каждой партии выпущенной продукции отбирается арбитражная проба, которая хранится весь гарантийный срок. Мы с ответственностью относимся к продуктам, которые производим и поставляем нашему потребителю.



Сырье

Входной контроль качества сырья и регулярный мониторинг изменения параметров сырья при хранении проводится в собственной лаборатории.



Производство

Проверка внешнего диаметра, толщины стенки, длины трубы, внешнего вида с помощью ручных и автоматизированных инструментов. На линиях установлены лазерные измерители диаметра и ультразвуковые толщиномеры.



Маркировка

Проверка соответствия маркировки и штрих кода выпускаемой продукции ГОСТ и ТУ.



Упаковка

Проверка соответствия при упаковке товара (количество штук, метров и т.п.) указанным данным на этикетке.



Испытания и сертификация

Регулярные тестирования трубопроводных сборок на собственном гидравлическом стенде и стенде для испытаний на пожаростойкость (по ГОСТ Р 58832-2020); испытания и сертификация выпускаемой продукции в независимых аккредитованных лабораториях и органах сертификации.

Преимущества трубопроводных систем SLT AQUA PP-R / SLT BLOCKFIRE PP-R / SLT AQUASEPT PP



ЛЕГКО

- Снижение трудозатрат на транспортировку и погрузо-разгрузочные работы.
- Низкая нагрузка на несущие конструкции.



ДОЛГОВЕЧНО

- Качественные характеристики полипропиленовых труб обеспечивают долгую бесперебойную службу систем водоснабжения, отопления, пожаротушения и водоотведения.



БЕЗОПАСНО

- Отсутствие огневых работ (не требуется допуск).
- Пожаробезопасно для работ на действующих объектах.
- Гигиеническая безупречность системы.



ПРОСТО

- Монтаж труб SLT AQUA и SLT BLOCKFIRE ведется методом диффузионной сварки, SLT AQUASEPT – раструбным соединением.
- Не требуется обработка сварных швов и покраска трубопровода.
- Минимальное обслуживание в период эксплуатации.



НАДЕЖНО

- Не подвержены коррозии, что исключает засорение оросителей и заужение диаметра труб.
- Полная герметичность сварных соединений.



ЭКОНОМИЧНО

- Доступная стоимость материалов.
- Низкие затраты на подготовку и монтаж.
- Отсутствие затрат на обслуживание.

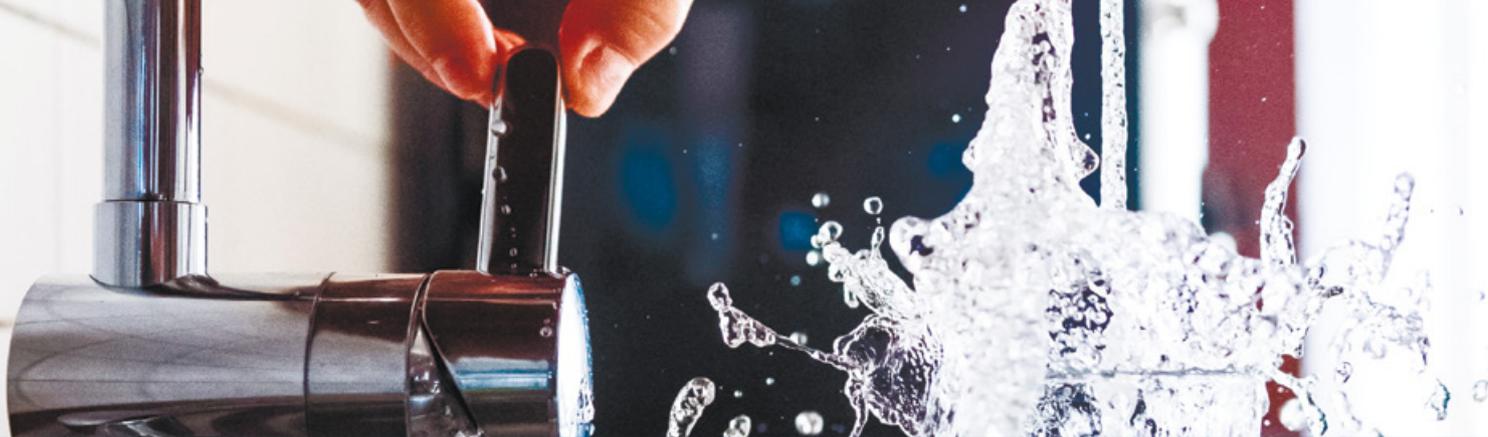


Полипропиленовые трубопроводные системы

для водоснабжения и отопления







ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТОПЛЕНИЯ

Экономичное решение, обеспечивающее длительный срок службы и бесперебойное функционирование внутренних инженерных сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения и отопления.

Технические характеристики системы позволяют выдерживать высокие температурные режимы, гидравлические нагрузки и отвечают всем требованиям безопасности и гигиены.

10 лет
Гарантия

Более **50** лет
Срок службы системы

20 млн. руб.
Страховка качества системы

Область применения



холодное водоснабжение



горячее водоснабжение



питьевая вода



холодоснабжение



отопление

Труба SLT AQUA PP-R SDR 11

- однослойная PN 10 | S5
- коэффициент линейного расширения $\alpha=0,15 \text{ мм}/(\text{м}\times^\circ\text{C})$
- ГОСТ 32415-2013



Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$	Время при $T_{\text{раб}}$	T_{max}	Время при T_{max}	$T_{\text{авар}}$	Время при $T_{\text{авар}}$	Область применения	P_{max}
	[°C]	[год]	[°C]	[год]	[°C]	[час]		[бар]
XB	20	50	/				XBC	13,8

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
d_n [мм]		e_n [мм]	[м]	[м]
20	2SLTPS1120	1,9	50	2
25	2SLTPS1125	2,3	50	2
32	2SLTPS1132	2,9	30	2
<hr/>				
20	4SLTPS1120	1,9	100	4
25	4SLTPS1125	2,3	100	4
32	4SLTPS1132	2,9	60	4
40	4SLTPS1140	3,7	40	4
50	4SLTPS1150	4,6	24	4
63	4SLTPS1163	5,8	16	4
75	4SLTPS1175	6,8	12	4
90	4SLTPS1190	8,2	8	4
110	4SLTPS11110	10	4	4
125	4SLTPS11125	11,4	4	4
160	4SLTPS11160	14,6	4	4

Условия эксплуатации полипропиленовых труб SLT AQUA

- $T_{\text{раб}}$ — рабочая температура или комбинация рабочих температур транспортируемой воды
- T_{max} — максимальная рабочая температура транспортируемой воды, действия которой ограничены по времени
- $T_{\text{авар}}$ — аварийная температура транспортируемой воды, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении работы автоматики терморегулирования, при этом аварийные фазы в отдельности не должны превышать 3-х часов
- P_{max} — максимальное рабочее давление воды

Труба SLT AQUA PP-R SDR 7,4

- однослойная PN 16 | S3,2
- коэффициент линейного расширения $\alpha=0,15 \text{ мм}/(\text{м}\times\text{°C})$
- ГОСТ 32415-2013



Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$	Время при $T_{\text{раб}}$	T_{max}	Время при T_{max}	$T_{\text{авар}}$	Время при $T_{\text{авар}}$	Область применения	P_{max}
	[°C]	[год]	[°C]	[год]	[°C]	[час]		[бар]
1	60	49	80	1	95	100	ГВС (60 °C)	9,6
2	70	49	80	1	95	100	ГВС (70 °C)	6,6
XB	20	50					ХВС	21,6

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
20	4SLTPS720	2,8	100	4
25	4SLTPS725	3,5	100	4
32	4SLTPS732	4,4	60	4
40	4SLTPS740	5,5	40	4
50	4SLTPS750	6,9	24	4
63	4SLTPS763	8,6	16	4
75	4SLTPS775	10,3	12	4
90	4SLTPS790	12,3	8	4
110	4SLTPS7110	15,1	4	4
125	4SLTPS7125	17,1	4	4
160	4SLTPS7160	21,9	4	4

Труба SLT AQUA PP-R SDR 6

- однослойная
PN 20 | S2,5
- коэффициент линейного расширения
 $\alpha=0,15 \text{ мм}/(\text{м}\times^\circ\text{C})$
- ГОСТ 32415-2013



Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$	Время при $T_{\text{раб}}$	T_{max}	Время при T_{max}	$T_{\text{авар}}$	Время при $T_{\text{авар}}$	Область применения	P_{max}
	[°C]	[год]	[°C]	[год]	[°C]	[час]		[бар]
1	60	49	80	1	95	100	ГВС (60 °C)	12,3
2	70	49	80	1	95	100	ГВС (70 °C)	8,5
XB	20	50					ХВС	27,7

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
20	2SLTPS620	3,4	50	2
25	2SLTPS625	4,2	50	2
32	2SLTPS632	5,4	30	2
20	4SLTPS620	3,4	100	4
25	4SLTPS625	4,2	100	4
32	4SLTPS632	5,4	60	4
40	4SLTPS640	6,7	40	4
50	4SLTPS650	8,3	24	4
63	4SLTPS663	10,5	16	4
75	4SLTPS675	12,5	12	4
90	4SLTPS690	15	8	4
110	4SLTPS6110	18,3	4	4
125	4SLTPS6125	20,8	4	4
160	4SLTPS6160	26,6	4	4

Муфта SLT AQUA PP-R

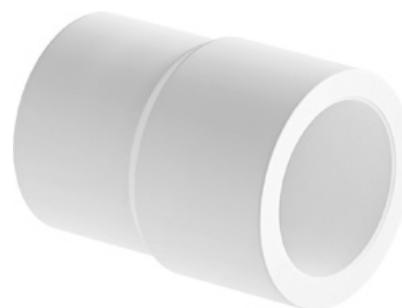
∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFM120	100	600
25	SLTFM125	50	300
32	SLTFM132	20	200
40	SLTFM140	15	150
50	SLTFM150	10	90
63	SLTFM163	6	36
75	SLTFM175	4	32
90	SLTFM190	2	24
110	SLTFM1110	1	10
125	SLTFM1125	1	6



Муфта SLT AQUA PP-R переходная НхВ

фитинг - труба

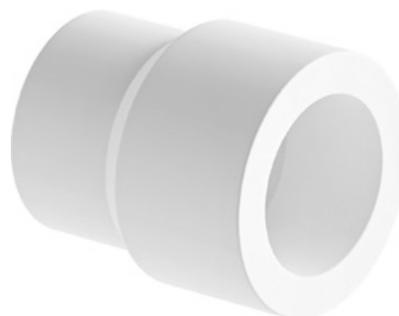
∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25×20	SLTFM22520	50	500
32×20	SLTFM23220	50	300
32×25	SLTFM23225	50	300
40×20	SLTFM24020	25	250
40×25	SLTFM24025	25	250
40×32	SLTFM24032	20	200
50×20	SLTFM25020	10	100
50×25	SLTFM25025	10	100
50×32	SLTFM25032	10	100
50×40	SLTFM25040	10	90
63×20	SLTFM26320	10	100
63×25	SLTFM26325	10	100
63×32	SLTFM26332	10	100
63×40	SLTFM26340	5	60
63×50	SLTFM26350	5	60
75×50	SLTFM27550	5	50
75×63	SLTFM27563	3	36
90×63	SLTFM29063	2	36
90×75	SLTFM29075	2	30
125×110	SLTFM2125110	1	10
160×125	SLTFM2160125	1	4



Муфта SLT AQUA PP-R переходная ВxВ

труба - труба

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25×20	SLTFM32520	50	500
32×20	SLTFM33220	50	250
32×25	SLTFM33225	50	250
40×20	SLTFM34020	20	200
40×25	SLTFM34025	15	150
40×32	SLTFM34032	15	150
50×20	SLTFM35020	10	140
50×25	SLTFM35025	10	120
50×32	SLTFM35032	10	100
50×40	SLTFM35040	8	80
63×20	SLTFM36320	6	72
63×25	SLTFM36325	6	72
63×32	SLTFM36332	12	72
63×40	SLTFM36340	10	60
63×50	SLTFM36350	5	50
75×20	SLTFM37520	5	50
75×25	SLTFM37525	5	50
75×32	SLTFM37532	5	50
75×40	SLTFM37540	5	50
75×50	SLTFM37550	4	48
75×63	SLTFM37563	3	36
90×40	SLTFM39040	4	24
90×50	SLTFM39050	4	24
90×63	SLTFM39063	4	24
90×75	SLTFM39075	2	20
110×50	SLTFM311050	1	10
110×63	SLTFM311063	3	15
110×75	SLTFM311075	5	15
110×90	SLTFM311090	1	10



Отвод SLT AQUA PP-R 90°

уголок

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFY120	50	400
25	SLTFY125	30	240
32	SLTFY132	20	140
40	SLTFY140	10	80
50	SLTFY150	9	45
63	SLTFY163	4	24
75	SLTFY175	2	18
90	SLTFY190	2	10
110	SLTFY1110	1	4
125	SLTFY1125	1	2



Отвод SLT AQUA PP-R 90° сегментный

∅	SDR	Артикул		
[мм]			[шт]	[шт]
160	11	SLTFY11601	1	1
160	7,4	SLTFY11607	1	1
160	6	SLTFY11606	1	1



Отвод SLT AQUA PP-R 45°

уголок

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFY220	50	500
25	SLTFY225	30	300
32	SLTFY232	15	150
40	SLTFY240	10	80
50	SLTFY250	7	35
63	SLTFY263	6	30
75	SLTFY275	2	18
90	SLTFY290	1	7
110	SLTFY2110	1	6
125	SLTFY2125	1	3



Отвод SLT AQUA PP-R 45° сегментный

∅	SDR	Артикул		
[мм]			[шт]	[шт]
160	11	SLTFY21601	1	1
160	7,4	SLTFY21607	1	1
160	6	SLTFY21606	1	1



Отвод SLT AQUA PP-R 90° переходной В×Н

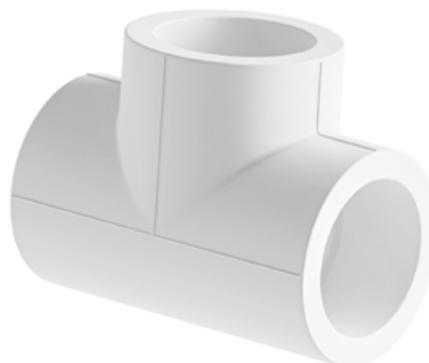
уголок

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×20	SLTFY320	50	300
25×25	SLTFY325	30	210
32×32	SLTFY332	20	100



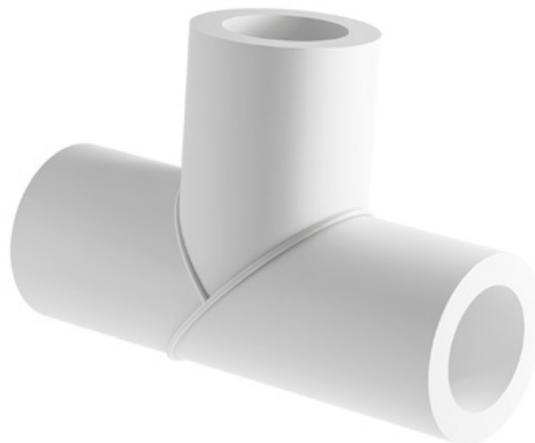
Тройник SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFT120	40	280
25	SLTFT125	20	200
32	SLTFT132	15	90
40	SLTFT140	10	50
50	SLTFT150	5	40
63	SLTFT163	2	22
75	SLTFT175	1	16
90	SLTFT190	1	6
110	SLTFT1110	1	4
125	SLTFT1125	1	2



Тройник SLT AQUA PP-R сегментный

∅	SDR	Артикул		
[мм]			[шт]	[шт]
160	11	SLTFT11601	1	1
160	7,4	SLTFT11607	1	1
160	6	SLTFT11606	1	1



Тройник SLT AQUA PP-R переходной

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×25×20	SLTFT2202520	20	160
25×20×20	SLTFT2252020	20	160
25×20×25	SLTFT2252025	20	200
25×25×20	SLTFT2252520	20	160
32×20×20	SLTFT2322020	10	150
32×20×25	SLTFT2322025	10	150
32×20×32	SLTFT2322032	15	150
32×25×20	SLTFT2322520	20	120
32×25×25	SLTFT2322525	20	100
32×32×25	SLTFT2323225	10	100
32×25×32	SLTFT2322532	10	100
40×20×40	SLTFT2402040	10	80
40×25×40	SLTFT2402540	10	70
40×32×40	SLTFT2403240	10	50
50×20×50	SLTFT2502050	10	50
50×25×50	SLTFT2502550	4	40
50×32×50	SLTFT2503250	4	40
50×40×50	SLTFT2504050	4	36
63×20×63	SLTFT2632063	3	30
63×25×63	SLTFT2632563	2	30
63×32×63	SLTFT2633263	2	30
63×40×63	SLTFT2634063	2	24
63×50×63	SLTFT2635063	2	18
75×25×75	SLTFT2752575	2	24
75×32×75	SLTFT2753275	2	18
75×40×75	SLTFT2754075	2	18
75×50×75	SLTFT2755075	2	16
75×63×75	SLTFT2756375	2	12
90×40×90	SLTFT2904090	2	12
90×50×90	SLTFT2905090	1	12
90×63×90	SLTFT2906390	1	10
90×75×90	SLTFT2907590	1	8
110×50×110	SLTFT211050110	1	6
110×63×110	SLTFT211063110	1	4
110×75×110	SLTFT211075110	1	4
110×90×110	SLTFT211090110	1	4



Вварное седло SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
63×32	SLTFVS16332	5	160
75×32	SLTFVS17532	5	160
75×40	SLTFVS17540	5	140
90×32	SLTFVS19032	5	160
90×40	SLTFVS19040	5	120
110×25	SLTFVS111025	5	160
110×32	SLTFVS111032	5	160
110×40	SLTFVS111040	5	80
125×32	SLTFVS112532	5	160
125×40	SLTFVS112540	5	90
125×50	SLTFVS112550	5	60
125×63	SLTFVS112563	5	30
160×63	SLTFVS116063	5	30
160×75	SLTFVS116075	4	20
160×90	SLTFVS116090	4	12



Крестовина SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFT520	50	250
25	SLTFT525	20	160
32	SLTFT532	10	70
40	SLTFT540	10	40



Обвод SLT AQUA PP-R с муфтами

скоба

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFO120	25	200
25	SLTFO125	25	150
32	SLTFO132	10	80



Фланец + Бурт SLT AQUA PP-R

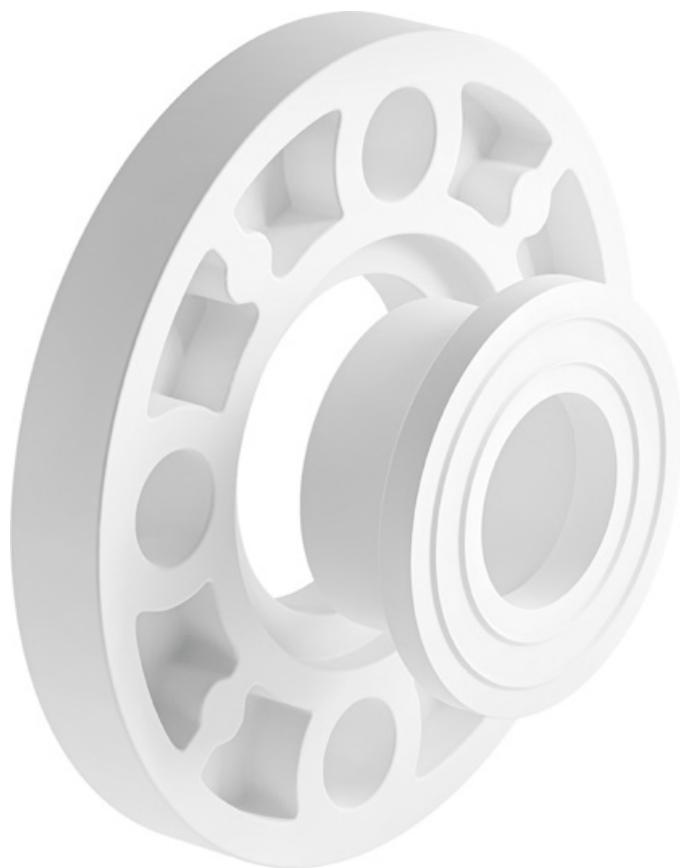
∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFP140	5	50
50	SLTFP150	4	40
63	SLTFP163	4	20
75	SLTFP175	3	12
90	SLTFP190	3	12
110	SLTFP1110	2	10

Бурт под фланец SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFP540	5	120
50	SLTFP550	3	72
63	SLTFP563	4	48
75	SLTFP575	3	30
90	SLTFP590	2	24
110	SLTFP5110	1	18
125	SLTFP5125	1	8
160	SLTFP5160	1	4

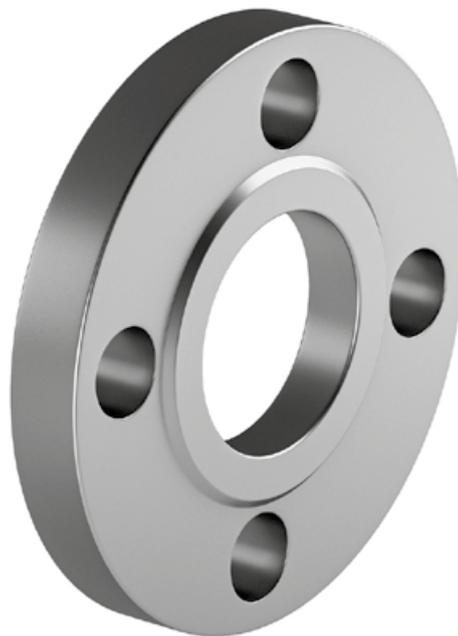
Фланец SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFP440	5	50
50	SLTFP450	4	40
63	SLTFP463	4	20
75	SLTFP475	3	18
90	SLTFP490	2	16
110	SLTFP4110	2	14



Фланец стальной

∅	Артикул			PN
[мм]		[шт]	[шт]	
40	SLTFP44025	1	12	PN25
50	SLTFP45025	1	12	PN25
63	SLTFP46325	1	6	PN25
75	SLTFP47525	1	4	PN25
90	SLTFP49025	1	2	PN25
110	SLTFP411016	1	2	PN16
110	SLTFP411025	1	2	PN25
125	SLTFP412516	1	2	PN16
125	SLTFP412525	1	2	PN25
160	SLTFP416016	1	2	PN16
160	SLTFP416025	1	2	PN25



Заглушка фланцевая стальная

∅	Артикул			PN
[мм]		[шт]	[шт]	
160	SLTFZ116016	1	2	PN16
160	SLTFZ116025	1	2	PN25



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная HP

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFM4201	25	250
20×¾"	SLTFM4202	20	240
25×½"	SLTFM4251	15	240
25×¾"	SLTFM4252	10	200
32×½"	SLTFM4321	10	150
32×¾"	SLTFM4322	10	130
32×1"	SLTFM4323	10	100



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная HP

под ключ

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40×1¼"	SLTFM4404	5	40
50×1½"	SLTFM4505	4	28
63×2"	SLTFM4636	2	20
75×2½"	SLTFM4757	2	12
90×3"	SLTFM4908	1	8
110×4"	SLTFM41109	1	6



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная ВР

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFM5201	20	340
20×¾"	SLTFM5202	15	300
25×½"	SLTFM5251	20	240
25×¾"	SLTFM5252	10	200
32×½"	SLTFM5321	10	200
32×¾"	SLTFM5322	10	200
32×1"	SLTFM5323	10	150
40×½"	SLTFM5401	10	150
40×¾"	SLTFM5402	10	130
40×1"	SLTFM5403	10	100



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная ВР

под ключ

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40×1¼"	SLTFM5404	5	50
50×1½"	SLTFM5505	5	30
63×2"	SLTFM5636	2	20
75×2½"	SLTFM5757	2	18
90×3"	SLTFM5908	2	12
110×4"	SLTFM51109	1	8



Муфта SLT AQUA PP-R с накидной гайкой

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFM8201	10	100
20×¾"	SLTFM8202	10	100
25×½"	SLTFM8251	10	70
25×¾"	SLTFM8252	10	70
32×1"	SLTFM8323	5	50



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная разъемная НР

американка

∅	Артикул		
			
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFM6201	20	100
20×¾"	SLTFM6202	15	75
20×1"	SLTFM6203	10	50
25×½"	SLTFM6251	20	60
25×¾"	SLTFM6252	20	60
25×1"	SLTFM6253	15	45
32×¾"	SLTFM6322	10	40
32×1"	SLTFM6323	10	40
40×1¼"	SLTFM6404	10	20
50×1½"	SLTFM6505	5	15
63×2"	SLTFM6636	3	9
75×2½"	SLTFM6757	1	4



Муфта SLT AQUA PP-R комбинированная разъемная ВР

американка

∅	Артикул		
			
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFM7201	25	100
20×¾"	SLTFM7202	25	75
20×1"	SLTFM7203	10	60
25×½"	SLTFM7251	20	60
25×¾"	SLTFM7252	20	60
25×1"	SLTFM7253	15	45
32×¾"	SLTFM7322	10	40
32×1"	SLTFM7323	10	50
40×1¼"	SLTFM7404	5	25
50×1½"	SLTFM7505	4	16
63×2"	SLTFM7636	3	9
75×2½"	SLTFM7757	1	4



Отвод SLT AQUA PP-R комбинированный НР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY5201	20	200
20×¾"	SLTFY5202	20	200
25×½"	SLTFY5251	10	200
25×¾"	SLTFY5252	10	150
32×½"	SLTFY5321	10	130
32×¾"	SLTFY5322	10	100
32×1"	SLTFY5323	10	100



Отвод SLT AQUA PP-R комбинированный ВР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY6201	20	200
20×¾"	SLTFY6202	20	240
25×½"	SLTFY6251	20	200
25×¾"	SLTFY6252	20	200
32×½"	SLTFY6321	15	150
32×¾"	SLTFY6322	15	150
32×1"	SLTFY6323	10	100



Отвод SLT AQUA PP-R с креплением комбинированный НР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY7201	15	150
25×½"	SLTFY7251	10	100
25×¾"	SLTFY7252	10	100



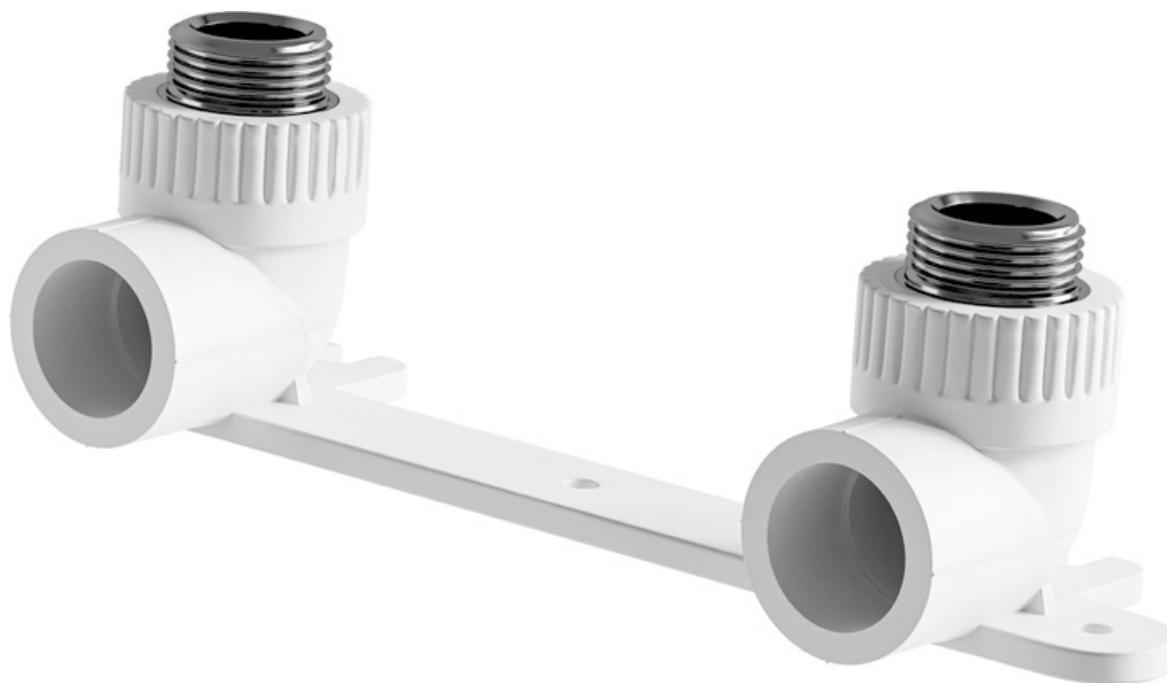
Отвод SLT AQUA PP-R с креплением комбинированный ВР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY8201	20	200
25×½"	SLTFY8251	10	150
25×¾"	SLTFY8252	10	150



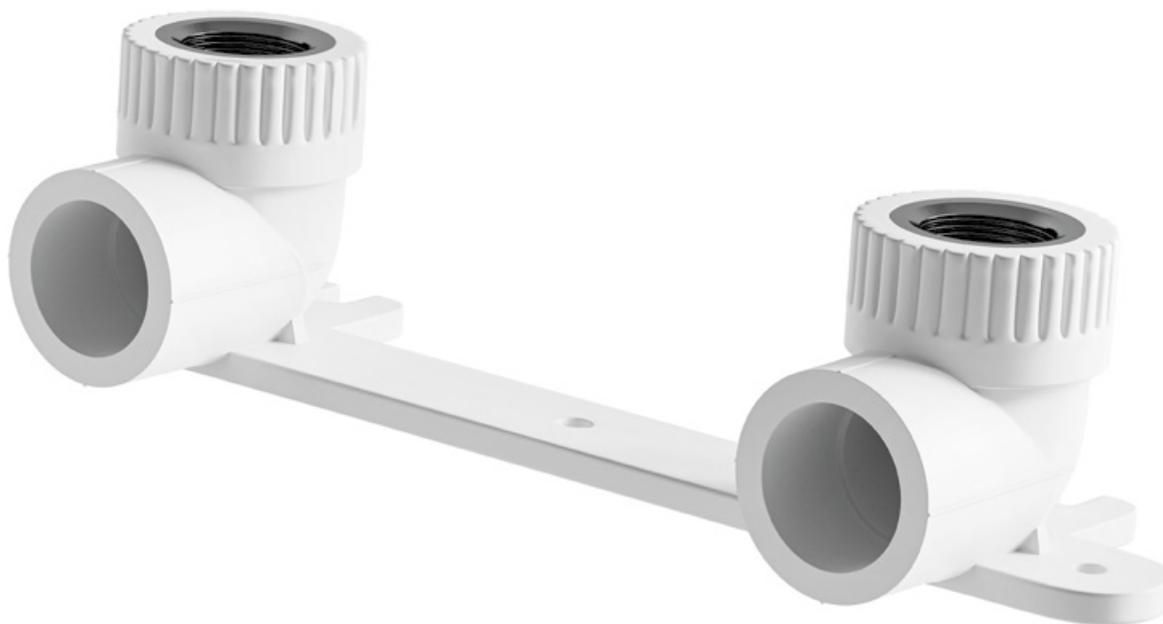
Отвод двойной SLT AQUA PP-R с креплением комбинированный НР

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY9201	5	40
25×½"	SLTFY9251	5	30



Отвод двойной SLT AQUA PP-R с креплением комбинированный ВР

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFY10201	5	50
25×½"	SLTFY10251	5	50



Тройник SLT AQUA PP-R комбинированный НР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFT3201	15	150
20×¾"	SLTFT3202	10	150
25×½"	SLTFT3251	10	130
25×¾"	SLTFT3252	10	100
32×½"	SLTFT3321	10	70
32×¾"	SLTFT3322	10	80
32×1"	SLTFT3323	10	40



Тройник SLT AQUA PP-R комбинированный ВР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFT4201	15	150
20×¾"	SLTFT4202	10	150
25×½"	SLTFT4251	10	130
25×¾"	SLTFT4252	10	100
32×½"	SLTFT4321	10	100
32×¾"	SLTFT4322	10	80
32×1"	SLTFT4323	10	40
40×½"	SLTFT4401	5	50



Вварное седло SLT AQUA PP-R комбинированное ВР

∅	фрезы	Артикул		
[мм]	[мм]		[шт]	[шт]
40×½"	25	SLTFP2401	5	160
40×¾"	25	SLTFP2402	5	160
50×½"	25	SLTFP2501	5	160
50×¾"	25	SLTFP2502	5	160
50×1"	32	SLTFP2503	5	90
63×½"	25	SLTFP2631	5	160
63×¾"	25	SLTFP2632	5	160
63×1"	32	SLTFP2633	5	90
75×½"	25	SLTFP2751	5	160
75×¾"	25	SLTFP2752	5	160
75×1"	32	SLTFP2753	5	90
90×½"	25	SLTFP2901	5	160
90×¾"	25	SLTFP2902	5	160
90×1"	32	SLTFP2903	5	90
110×½"	25	SLTFP21101	5	160
110×¾"	25	SLTFP21102	5	160
110×1"	32	SLTFP21103	5	90
125×¾"	25	SLTFP21252	5	140
125×1"	32	SLTFP21253	5	90
160×1"	40	SLTFP21603	5	80



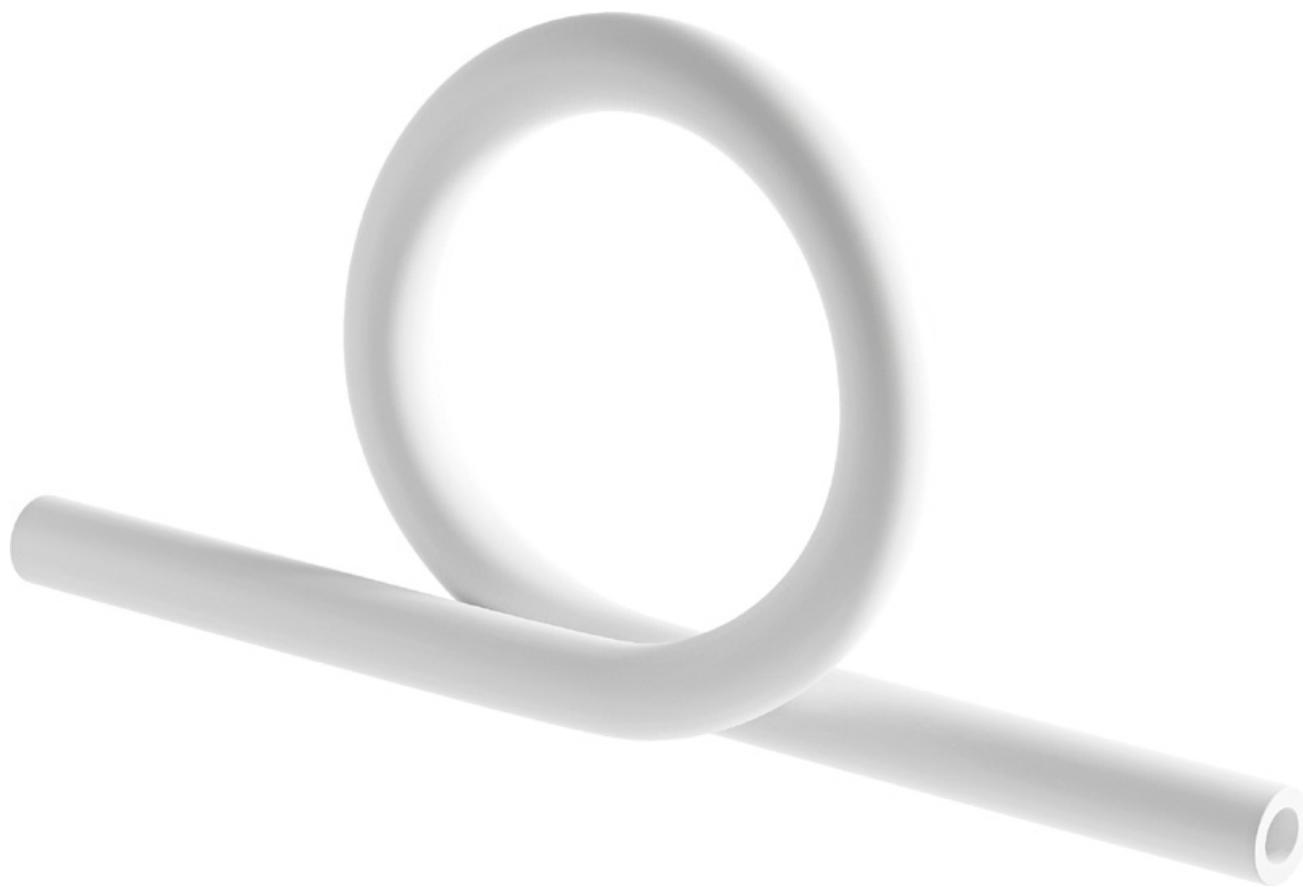
Фильтр SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFA520	10	170
25	SLTFA525	10	100
32	SLTFA532	10	70
40	SLTFA540	5	40



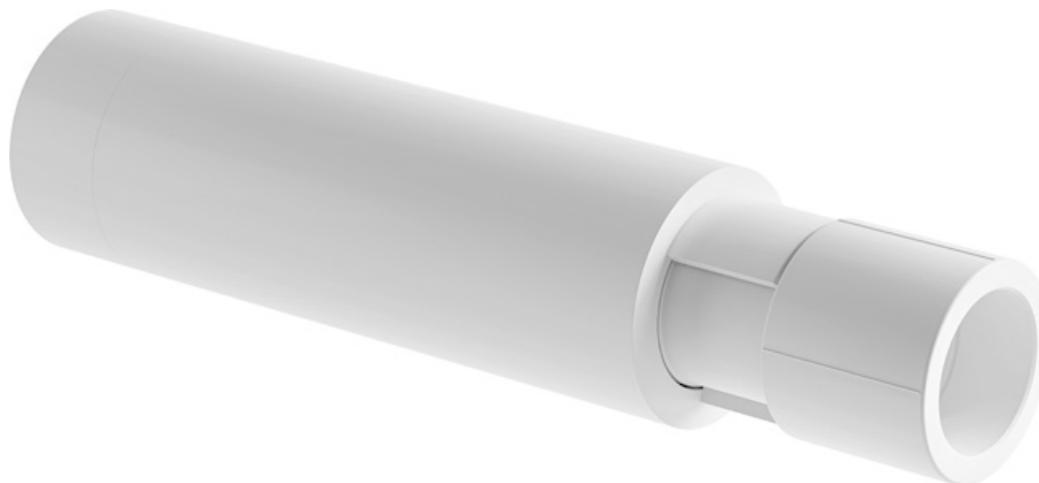
Компенсатор SLT AQUA PP-R петлевой

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFP320	5	30
25	SLTFP325	4	24
32	SLTFP332	2	14
40	SLTFP340	2	10



Компенсатор SLT AQUA PP-R сифонный осевой

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFKS40	1	18
50	SLTFKS50	1	18



Преимущества сифонных осевых компенсаторов SLT AQUA PP-R

Большая компенсирующая способность при компактных габаритных размерах.

Универсальность установки компенсатора на любом участке трубопровода.

Полная герметичность соединений гарантируется монтажом сифонного компенсатора методом диффузной сварки.

Простота и надежность эксплуатации обеспечивается защитным кожухом, предохраняющим от механических повреждений и минимизирующим использование специальных средств для обслуживания в период эксплуатации.

Срок службы более 50 лет.

Заглушка SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFZ120	100	1200
25	SLTFZ125	50	600
32	SLTFZ132	40	400
40	SLTFZ140	20	200
50	SLTFZ150	15	150
63	SLTFZ163	6	90
75	SLTFZ175	10	60
90	SLTFZ190	2	28
110	SLTFZ1110	2	16
125	SLTFZ1125	1	9



Заглушка SLT AQUA PP-R резьбовая

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFZ3201	100	1600
25×¾"	SLTFZ3252	50	800
32×1"	SLTFZ3323	25	300



Заглушка SLT AQUA PP-R резьбовая удлиненная

∅	Цвет	Артикул		
[мм]			[шт]	[шт]
20×½"		SLTFZ2201	50	400
25×¾"		SLTFZ2252	25	200
20×½"		SLTFZ2201R	50	400
25×¾"		SLTFZ2252R	25	200
20×½"		SLTFZ2201B	50	400
25×¾"		SLTFZ2252B	25	200



Кран SLT AQUA PP-R шаровой для радиатора

прямой

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFA3201	10	30
25×¾"	SLTFA3252	8	24



Кран SLT AQUA PP-R шаровой для радиатора

угловой

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20×½"	SLTFA4201	10	30
25×¾"	SLTFA4252	8	24



Кран SLT AQUA PP-R шаровой

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFA120	10	100
25	SLTFA125	10	100
32	SLTFA132	10	50
40	SLTFA140	4	24
50	SLTFA150	1	12
63	SLTFA163	1	10



Вентиль SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFA220	10	80
25	SLTFA225	10	70
32	SLTFA232	10	50



Опора SLT AQUA PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
20	SLTFK120	100	700
25	SLTFK125	100	500
32	SLTFK132	50	400
40	SLTFK140	40	400
50	SLTFK150	20	200
63	SLTFK163	10	150



Хомут металлический в комплекте

∅			Артикул		
[мм]				[шт]	[шт]
20-25	½"	M8	SLTFKH120	1	100
25-29	¾"	M8	SLTFKH125	1	90
32-37	1"	M8	SLTFKH132	1	70
40-45	1¼"	M8	SLTFKH140	1	60
47-52	1½"	M8	SLTFKH150	1	50
58-62	2"	M8	SLTFKH163	1	50
73-80	2½"	M8	SLTFKH175	1	40
87-93	3"	M8	SLTFKH190	1	40
106-111	4"	M8	SLTFKH1110	1	30



Расчетный срок службы трубопроводных систем SLT AQUA PP-R*

T _{раб} [°C]	Срок службы [лет]	Рабочее давление, МПа (1 МПа = 10 бар)				
		SDR 11	SDR 7,4	SDR 6	SDR 7,4 GF	SDR 6 GF
20	10	1,38	2,15	2,75	2,31	2,95
	25	1,33	2,08	2,66	2,23	2,85
	50	1,29	2,02	2,59	2,17	2,77
40	10	0,99	1,54	1,97	1,65	2,11
	25	0,95	1,48	1,90	1,59	2,03
	50	0,92	1,44	1,84	1,54	1,98
60	10	0,70	1,09	1,40	1,17	1,50
	25	0,67	1,05	1,34	1,12	1,44
	50	0,65	1,01	1,30	1,09	1,39
65	10	0,64	1,00	1,28	1,07	1,37
	25	0,61	0,96	1,23	1,03	1,31
	50	0,54	0,84	1,08	0,90	1,15
70	5	0,60	0,94	1,21	1,01	1,30
	10	0,59	0,91	1,17	0,98	1,25
	25	0,51	0,79	1,01	0,85	1,09
	50	0,43	0,67	0,86	0,72	0,92
80	5	0,48	0,76	0,97	0,81	1,04
	10	0,41	0,64	0,82	0,68	0,88
	25	0,33	0,51	0,65	0,55	0,70
	50	0,28	0,43	0,55	0,46	0,59
90	5	0,32	0,50	0,64	0,53	0,68

* Расчетные давления в соответствии с графиками длительной прочности по ГОСТ 32415 - 2013 с коэффициентом запаса 1,5.

Расчетные величины максимальных рабочих давлений труб SLT AQUA PP-R, PP-R/PP-R-GF/PP-R

Класс эксплуатации	1		2		4		5	XB		
	7,4	6	7,4	6	7,4	6	6	11	7,4	6
SDR										
P _{max} из стандартного ряда по ГОСТ 32415 [МПа]	0,8	1	0,6	0,8	1,0	1,0	0,6	1,0	1,0	1,0
P _{max} расчетное по ГОСТ 32415 [МПа]	0,96	1,23	0,66	0,85	1,03	1,32	0,76	1,38	2,16	2,77

Сертификаты SLT AQUA*

Однослойные трубы SLT AQUA PP-R

- Декларация о соответствии ВП RU-Д-РУ.РА01.А.54634/24.
- СГР № RU.77.01.34.013.Е.002137.08.20.

Армированные стекловолокном трубы SLT AQUA PP-R-GF

- Обязательный сертификат соответствия (ОСС) № РОСС RU С-РУ.АД85. В.00203/23.
- СГР № RU.77.01.34.013. Е.002139.08.20.

Фитинги SLT AQUA PP-R

- Обязательный сертификат соответствия (ОСС) № РОСС RU С-РУ.АД85.В.00192/23.
- СГР № RU.77.01.34.013.Е.002140.08.20.

Компенсатор сильфонный осевой SLT AQUA PP-R

- СС № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.42680 от 2023 г.
- СГР № RU.77.01.34.013.Е.002138.08.20.

* Актуальные сертификаты можно скачать на сайте www.slt-aqua.ru в разделе «Техническая информация»

Маркировка труб

SLT AQUA PP-R/PP-R-GF/PP-R PN20 SDR7,4/3,2 20x2,8 класс 1/0,8 МПа; 2/0,6 МПа; 4/1,0 МПа; 5/0,4 МПа ГОСТ 53630-2015 07/10/16 07:10 партия 07-10-000



1 2 3 4 5 6
SLT AQUA PP-R/PP-R-GF/PP-R PN20 SDR7,4/3,2 20x2,8

7
класс 1/0,8 МПа; 2/0,6 МПа; 4/1,0 МПа; 5/0,4 МПа

8 9 10
ГОСТ 53630-2015 07/10/16 07:10 партия 07-10-000

11

1. торговая марка
2. материал каждого слоя
3. номинальное давление
4. размерное соотношение диаметра трубы к толщине стенки
5. серия $S=(SDR-1)/2$
6. диаметр и толщина стенки [мм]
7. класс эксплуатации / P_{max}
8. нормативный документ
9. дата и время изготовления [дд/мм/гг чч:мм]
10. номер партии
11. штрихкод



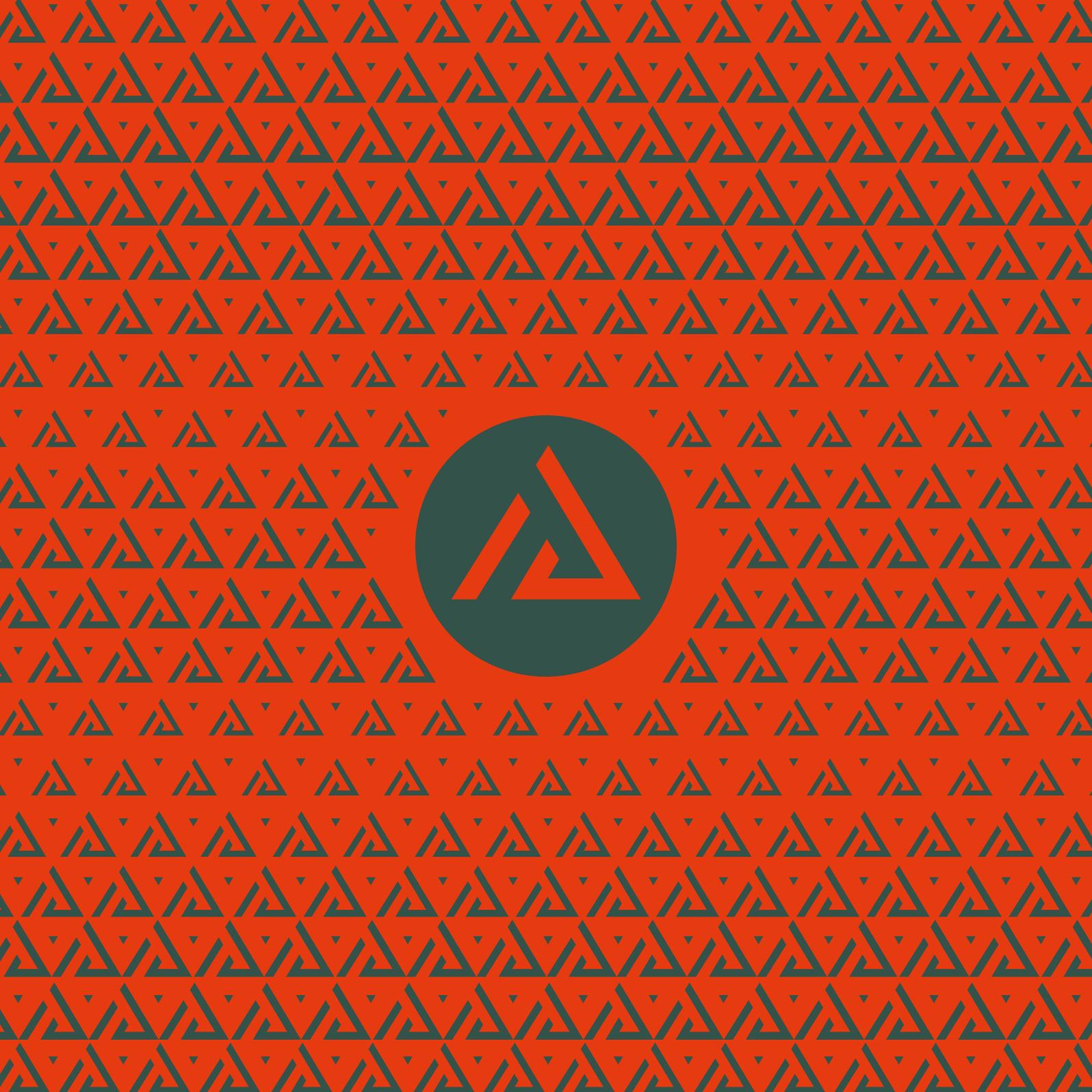
SLT BLOCKFIRE®



Полипропиленовые трубопроводные системы

для систем пожаротушения

RU СДЕЛАНО
В РОССИИ





50 лет
Гарантия

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Оптимальное решение для применения в автоматических установках пожаротушения и внутреннем противопожарном водопроводе.

Система соответствует всем нормативным требованиям, что для заказчиков является готовым техническим решением с низкими затратами на монтаж и высокими эксплуатационными свойствами.

Более **50** лет
Срок службы системы

20 млн. руб.
Страховка качества системы

Область применения



Автоматическая установка пожаротушения (АУП)



Внутренний противопожарный водопровод (ВПВ)

Область применения противопожарных трубопроводных систем SLT BLOCKFIRE PP-R



ВПВ

В соответствии с СП 10.131.30
и СТО 22.21.29-015-17207509

- ВПВ
- ВПВ, совмещенный с хозяйственно-питьевым водопроводом



АУП

В соответствии с СП 485.1311.500
и СТО 22.21.29-015-17207509

- Водозаполненные, пенные и воздушные АУП
- АУП тонкораспылённой водой низкого давления
- Спринклерные, дренчерные, спринклерно-дренчерные АУП
- АУП с принудительным пуском

- АУП, совмещенная с ВПВ
- АУП тонкораспылённой водой, совмещенная с ВПВ

Нормативная база, регламентирующая применение неметаллических трубопроводов в системах пожаротушения

- № 123-ФЗ “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.
 - СП 485.1311500-2020 “Системы противопожарной защиты. УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИЕ. Нормы и правила проектирования”.
 - СП 10.13130-2020 “Системы противопожарной защиты. ВНУТРЕННИЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД. Нормы и правила проектирования”.
-

В соответствии с №123-ФЗ:

Статья 6 Условия соответствия объекта защиты требованиям пожарной безопасности

1. Пожарная безопасность объекта защиты считается обеспеченной при выполнении в полном объеме требований пожарной безопасности, установленных настоящим Федеральным законом, а также одного из следующих условий:

- 4) Выполнены требования пожарной безопасности, содержащиеся в стандарте организации, который согласован в порядке, установленном федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным на решение задач в области пожарной безопасности.

СП 485.1311500-2020 п. 6.7.3.1 (АУПТ): «В дополнение к требованиям настоящего раздела при проектировании неметаллических трубопроводов и гибких металлических подводок (далее по тексту - неметаллических трубопроводов), допускается руководствоваться СТО, согласованными федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по нормативно-правовому регулированию в области пожарной безопасности, при подтверждении положительными результатами огневых испытаний применительно к группе однородных объектов, либо к группе однородной пожарной нагрузки».

СП 10.13130-2020 п. 14.3.1 (ВПВ): «В дополнение к требованиям настоящего раздела проектирование неметаллических трубопроводов и гибких металлических подводок (неметаллических трубопроводов), а также используемых для них прокладок, уплотняющих и герметизирующих материалов, должно осуществляться по нормативным документам по пожарной безопасности и при наличии сертификата соответствия на пожаростойкость неметаллических труб применительно к группе однородных объектов, либо к группе объектов с однородной пожарной нагрузкой».

Нормативная база, регламентирующая применение неметаллических трубопроводов в системах пожаротушения

- № 123-ФЗ “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.
 - СП 485.1311500-2020 “Системы противопожарной защиты. УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИЕ. Нормы и правила проектирования”.
 - СП 10.13130-2020 “Системы противопожарной защиты. ВНУТРЕННИЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД. Нормы и правила проектирования”.
-

В соответствии с требованиями № 123-ФЗ, СП 485.1311500.2020, СП 10.13130.2020:

— Стандарт организации **СТО 22.21.29-015-17207509-2022 (версия 2)** “Проектирование, монтаж и техническое обслуживание пластмассовых трубопроводов SLT BLOCKFIRE в установках пожаротушения и внутреннем водопроводе” согласован МЧС России и зарегистрирован в качестве нормативного документа по пожарной безопасности с присвоением шифра ВНПБ 136-22. (Письмо Департамента надзорной деятельности и профилактической работы МЧС России № ИВ-19-1494 от 15.09.2022).

Проведен ряд огневых испытаний на пожаростойкость в лабораториях ФГБУ ВНИИПО МЧС России и Академии ГПС МЧС России:

- Отчет о сертификационных испытаниях ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России № 14143/1 от 06.09.2018.
- Отчеты о проведении исследований на пожаростойкость АГПС МЧС России от 29.06.2022 и 11.01.2023.
- Протокол испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России №2249/2.1-2022 Труб и фитингов SLT BLOCKFIRE на соответствие ГОСТ Р 58832-2020.
- Протокол испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России №2683/2.1-2023 Труб и фитингов SLT BLOCKFIRE на соответствие ГОСТ Р 58832-2020.
- Протокол испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России рег. №134/18-07.2024/12-1/Д-3556 Труб и фитингов SLT BLOCKFIRE на соответствие ГОСТ Р 58832-2020.
- Протокол испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России рег. №131/26-12.2023/12-1/Д-3190 Огневых испытаний автоматических установок спринклерного водяного пожаротушения АУП-С-М в многоуровневых секциях мезонина складских комплексов с применением пожаростойких пластиковых трубопроводов SLT BLOCKFIRE.

Также получены:

- Письмо ФГБУ ВНИИПО МЧС России 3987эп-12-1-4 от 24.07.2020 о соответствии разделу 9.3 ГОСТ Р 58832 «Программы и методики испытаний труб SLT BLOCKFIRE из полипропилена (PP-R) SDR 6; стеклонаполненного полипропилена (PP-R-GF) SDR 6 и 7,4; фитингов на прочность и пожаростойкость».
- Отказное письмо органа по сертификации ФГБУ ВНИИПО МЧС России в обязательной сертификации № 225эп-14-2-7.

Нормативная база, регламентирующая применение неметаллических трубопроводов в системах пожаротушения

- Основания для применения противопожарной трубопроводной системы SLT BLOCKFIRE PP-R
-

СЛТ Аква в соответствии с требованиями п.4, ч.1, ст. 6 №123-ФЗ был разработан и согласован МЧС России с регистрационным номером 77-21-2024-00000 Стандарт организации СТО 22.21.29-021-17207509-2023 “Автоматическая противопожарная защита многоярусных стеллажных конструкций (складских мезонинов). Проектирование”.

Нормы СТО подтверждены огневыми испытаниями на полигоне “Каскад” ИЛ ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

- Протокол испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России рег. №131/26-12.2023/12-1/Д-3190 Огневых испытаний автоматических установок спринклерного водяного пожаротушения АУП-С-М в многоуровневых секциях мезонина складских комплексов с применением пожаростойких пластиковых трубопроводов SLT BLOCKFIRE.

Труба SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 11*

- однослойная
PN10 | S5 | ТУ 22.21.29-011-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2
водозаполненные	$\geq \text{Ø}63$	$\geq \text{Ø}63$

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 11

d_n	[мм]	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	50,7	60,6	72,6	88,9	102,2	130,8
l	[см]	122	139	158	184	200	241

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
d_n [мм]		e_n [мм]	[м]	[м]
63	SLTPSBF1163GN	5,8	16	4
75	SLTPSBF1175GN	6,8	12	4
90	SLTPSBF1190GN	8,2	8	4
110	SLTPSBF11110GN	10	4	4
125	SLTPSBF11125GN	11,4	4	4
160	SLTPSBF11160GN	14,6	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Труба SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 7,4*

- однослойная
PN16 | S3,2 | ТУ 22.21.29-011-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2
водозаполненные	$\geq \varnothing 40$	$\geq \varnothing 40$

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 7,4

d_n	[мм]	40	50	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	28,8	35,4	44,8	53,2	64	78,1	90,8	116,2
l	[см]	89	106	127	143	164	190	208	251

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
d_n [мм]				
40	SLTPSBF740GN	5,5	40	4
50	SLTPSBF750GN	6,9	24	4
63	SLTPSBF763GN	8,6	16	4
75	SLTPSBF775GN	10,3	12	4
90	SLTPSBF790GN	12,3	8	4
110	SLTPSBF7110GN	15,1	4	4
125	SLTPSBF7125GN	17,1	4	4
160	SLTPSBF7160GN	21,9	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Труба SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 6*

- однослойная
PN20 | S2,5 | ТУ 22.21.29-011-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2
водозаполненные	$\geq \emptyset 32$	$\geq \emptyset 32$

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R SDR 6

d_n	[мм]	32	40	50	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	21,2	26,6	33,4	42	50	60	73,4	83,4	106,8
l	[см]	79	94	111	132	150	171	200	220	265

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
d_n [мм]				
32	SLTPSBF632GN	5,4	60	4
40	SLTPSBF640GN	6,7	40	4
50	SLTPSBF650GN	8,3	24	4
63	SLTPSBF663GN	10,5	16	4
75	SLTPSBF675GN	12,5	12	4
90	SLTPSBF690GN	15,0	8	4
110	SLTPSBF6110GN	18,3	4	4
125	SLTPSBF6125GN	20,8	4	4
160	SLTPSBF6160GN	26,6	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 11*

- армированная стекловолокном
PN12 | S5 | ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2	ГП3	ГП4.1	ГП4.2	ГП5	ГП6
водозаполненные	$\geq \emptyset 63$	$\geq \emptyset 63$	$\geq \emptyset 90$				
воздухозаполненные	$\geq \emptyset 125$	$\geq \emptyset 125$					

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 11

d_n	[мм]	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	51,4	61,4	73,6	90	102,2	130,8
l	[см]	140	159	182	211	230	277

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
63	SLTPGFBF1163GN	5,8	4	4
75	SLTPGFBF1175GN	6,8	12	4
90	SLTPGFBF1190GN	8,2	4	4
110	SLTPGFBF11110GN	10	4	4
125	SLTPGFBF11125GN	11,4	4	4
160	SLTPGFBF11160GN	14,6	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 7,4*

- армированная стекловолокном
PN20 | S3,2 | ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2	ГП3	ГП4.1	ГП4.2	ГП5	ГП6
водозаполненные	≥Ø32	≥Ø32	≥Ø50	≥Ø63	≥Ø63	≥Ø50	≥Ø63
воздухозаполненные	≥Ø50	≥Ø50					

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 7,4

d_n	[мм]	32	40	50	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	22,6	28,3	35,4	44,8	53,2	64	78,1	90,8	116,2
l	[см]	87	103	121	146	164	188	218	239	288

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
d_n [мм]		e_n [мм]	[м]	[м]
32	SLTPGFBF732GN	4,4	60	4
40	SLTPGFBF740GN	5,5	40	4
50	SLTPGFBF750GN	6,9	24	4
63	SLTPGFBF763GN	8,6	16	4
75	SLTPGFBF775GN	10,3	12	4
90	SLTPGFBF790GN	12,3	8	4
110	SLTPGFBF7110GN	15,1	4	4
125	SLTPGFBF7125GN	17,1	4	4
160	SLTPGFBF7160GN	21,9	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 6*

- армированная стекловолокном
PN25 | S2,5 | ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1)
- скорость движения потока
до 12 м/с

d_n [мм]	ГП1	ГП2	ГП3	ГП4.1	ГП4.2	ГП5	ГП6
водозаполненные	$\geq \varnothing 25$	$\geq \varnothing 25$	$\geq \varnothing 40^*$				
воздухозаполненные	$\geq \varnothing 32$	$\geq \varnothing 32$					

В ГП 3-6 труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 6 $\varnothing 32$ может применяться в водозаполненном состоянии в качестве отводов для подключения оросителей, воздухоотводчиков и СПЖ.

Расстояние (l) между скользящими опорами при горизонтальной прокладке трубопровода SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR 6

d_n	[мм]	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
Dy	[мм]	16,6	21,2	26,6	33,4	42	50	60	73,4	83,4	106,8
l	[см]	75	91	107	127	152	173	197	229	252	304

Наружный диаметр	Артикул	Толщина стенки	Кол-во в упаковке	Длина отрезка
		e_n [мм]	[м]	[м]
25	SLTPGFBF625GN	4,2	100	4
32	SLTPGFBF632GN	5,4	60	4
40	SLTPGFBF640GN	6,7	40	4
50	SLTPGFBF650GN	8,3	24	4
63	SLTPGFBF663GN	10,5	16	4
75	SLTPGFBF675GN	12,5	12	4
90	SLTPGFBF690GN	15,0	8	4
110	SLTPGFBF6110GN	18,3	4	4
125	SLTPGFBF6125GN	20,8	4	4
160	SLTPGFBF6160GN	26,6	4	4

*Пожаростойкость соответствует ГОСТ Р 58832-2020.

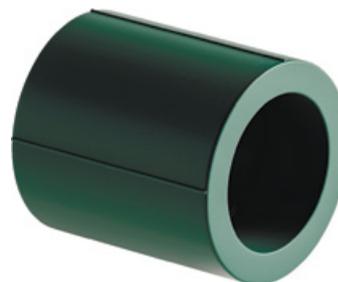
Трубы SLT BLOCKFIRE SDR 6; 7,4; 11 применяются в соответствии с СТО 22.21.29-015-17207509 от 2022 г.

По группам помещений (ГП) Приложение «А» СП 485.1311500.2020.



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFMBF125GR	50	300
32	SLTFMBF132GR	20	200
40	SLTFMBF140GR	15	150
50	SLTFMBF150GR	10	90
63	SLTFMBF163GR	6	36
75	SLTFMBF175GR	4	32
90	SLTFMBF190GR	2	24
110	SLTFMBF1110GR	1	10
125	SLTFMBF1125GR	1	6



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R переходная НхВ

фитинг - труба

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
32×25	SLTFMBF23225GR	50	300
40×25	SLTFMBF24025GR	25	250
40×32	SLTFMBF24032GR	20	200
50×25	SLTFMBF25025GR	10	100
50×32	SLTFMBF25032GR	10	100
50×40	SLTFMBF25040GR	10	90
63×25	SLTFMBF26325GR	10	100
63×32	SLTFMBF26332GR	10	100
63×40	SLTFMBF26340GR	5	60
63×50	SLTFMBF26350GR	5	60
75×50	SLTFMBF27550GR	5	50
75×63	SLTFMBF27563GR	3	36
90×63	SLTFMBF29063GR	2	36
90×75	SLTFMBF29075GR	2	30
125×110	SLTFMBF2125110GR	1	10
160×125	SLTFMBF2160125GR	1	4



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R переходная ВхВ

труба - труба

∅ [мм]	Артикул		
		[шт]	[шт]
32×25	SLTFMBF33225GR	50	250
40×25	SLTFMBF34025GR	15	150
40×32	SLTFMBF34032GR	15	150
50×25	SLTFMBF35025GR	10	120
50×32	SLTFMBF35032GR	10	100
50×40	SLTFMBF35040GR	8	80
63×25	SLTFMBF36325GR	6	72
63×32	SLTFMBF36332GR	12	72
63×40	SLTFMBF36340GR	10	60
63×50	SLTFMBF36350GR	5	50
75×32	SLTFMBF37532GR	5	50
75×40	SLTFMBF37540GR	5	50
75×50	SLTFMBF37550GR	4	48
75×63	SLTFMBF37563GR	3	36
90×40	SLTFMBF39040GR	4	24
90×50	SLTFMBF39050GR	4	24
90×63	SLTFMBF39063GR	4	24
90×75	SLTFMBF39075GR	2	20
110×50	SLTFMBF311050GR	1	10
110×63	SLTFMBF311063GR	3	15
110×75	SLTFMBF311075GR	5	15
110×90	SLTFMBF311090GR	1	10



Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R 90°

уголок

Ø	Артикул		
			
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFYBF125GR	30	240
32	SLTFYBF132GR	20	140
40	SLTFYBF140GR	10	80
50	SLTFYBF150GR	9	45
63	SLTFYBF163GR	4	24
75	SLTFYBF175GR	2	18
90	SLTFYBF190GR	2	10
110	SLTFYBF1110GR	1	4
125	SLTFYBF1125GR	1	2



Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R 90° сегментный

Ø	SDR	Артикул		
				
[мм]			[шт]	[шт]
160	11	SLTFYBF11601GR	1	1
160	7,4	SLTFYBF11607GR	1	1
160	6	SLTFYBF11606GR	1	1



Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R 45°

уголок

∅ [мм]	Артикул		
		[шт]	[шт]
25	SLTFYBF225GR	30	300
32	SLTFYBF232GR	15	150
40	SLTFYBF240GR	10	80
50	SLTFYBF250GR	7	35
63	SLTFYBF263GR	6	30
75	SLTFYBF275GR	2	18
90	SLTFYBF290GR	1	7
110	SLTFYBF2110GR	1	6
125	SLTFYBF2125GR	1	6



Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R 45° сегментный

∅ [мм]	SDR	Артикул		
			[шт]	[шт]
160	11	SLTFYBF21601GR	1	1
160	7,4	SLTFYBF21607GR	1	1
160	6	SLTFYBF21606GR	1	1



Тройник SLT BLOCKFIRE PP-R сегментный

∅	SDR	Артикул		
[мм]			[шт]	[шт]
160	11	SLTFTBF11601GR	1	1
160	7,4	SLTFTBF11607GR	1	1
160	6	SLTFTBF11606GR	1	1



Тройник SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFTBF125GR	20	200
32	SLTFTBF132GR	15	90
40	SLTFTBF140GR	10	50
50	SLTFTBF150GR	5	40
63	SLTFTBF163GR	2	22
75	SLTFTBF175GR	1	16
90	SLTFTBF190GR	1	6
110	SLTFTBF1110GR	1	4
125	SLTFTBF1125GR	1	2



Тройник SLT BLOCKFIRE PP-R переходной

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
32×25×25	SLFTBF2322525GR	20	100
32×25×32	SLFTBF2322532GR	10	100
40×25×40	SLFTBF24025GR	10	70
40×32×40	SLFTBF24032GR	10	50
50×25×50	SLFTBF25025GR	4	40
50×32×50	SLFTBF25032GR	4	40
50×40×50	SLFTBF25040GR	4	36
63×25×63	SLFTBF26325GR	2	30
63×32×63	SLFTBF26332GR	2	30
63×40×63	SLFTBF26340GR	2	24
63×50×63	SLFTBF26350GR	2	18
75×25×75	SLFTBF27525GR	2	24
75×32×75	SLFTBF27532GR	2	18
75×40×75	SLFTBF27540GR	2	18
75×50×75	SLFTBF27550GR	2	16
75×63×75	SLFTBF27563GR	2	12
90×40×90	SLFTBF29040GR	2	12
90×50×90	SLFTBF29050GR	1	12
90×63×90	SLFTBF29063GR	1	10
90×75×90	SLFTBF29075GR	1	8
110×50×110	SLFTBF211050GR	1	6
110×63×110	SLFTBF211063GR	1	4
110×75×110	SLFTBF211075GR	1	4
110×90×110	SLFTBF211090GR	1	4



Вварное седло SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
63×32	SLTFVSBF16332GR	5	160
75×32	SLTFVSBF17532GR	5	160
75×40	SLTFVSBF17540GR	5	140
90×32	SLTFVSBF19032GR	5	160
90×40	SLTFVSBF19040GR	5	120
110×25	SLTFVSBF111025GR	5	160
110×32	SLTFVSBF111032GR	5	160
110×40	SLTFVSBF111040GR	5	80
125×32	SLTFVSBF112532GR	5	160
125×40	SLTFVSBF112540GR	5	90
125×50	SLTFVSBF112550GR	5	60
125×63	SLTFVSBF112563GR	5	30
160×63	SLTFVSBF116063GR	5	30
160×75	SLTFVSBF116075GR	4	20
160×90	SLTFVSBF116090GR	4	12



Крестовина SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFTBF525GR	20	160
32	SLTFTBF532GR	10	70



Фланец + Бурт SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFPBF140GR	5	50
50	SLTFPBF150GR	4	40
63	SLTFPBF163GR	4	20
75	SLTFPBF175GR	3	12
90	SLTFPBF190GR	3	12
110	SLTFPBF1110GR	2	10

Бурт под фланец SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFPBF740GR	5	120
50	SLTFPBF750GR	3	72
63	SLTFPBF763GR	4	48
75	SLTFPBF775GR	3	30
90	SLTFPBF790GR	2	24
110	SLTFPBF7110GR	1	18
125	SLTFPBF7125GR	1	8
160	SLTFPBF7160GR	1	4

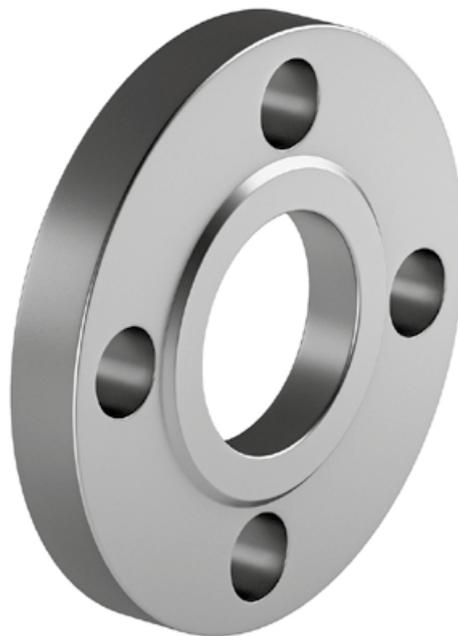
Фланец SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40	SLTFPBF440GR	5	50
50	SLTFPBF450GR	4	40
63	SLTFPBF463GR	4	20
75	SLTFPBF475GR	3	18
90	SLTFPBF490GR	2	16
110	SLTFPBF4110GR	2	14



Фланец стальной

∅	Артикул			PN
[мм]		[шт]	[шт]	
40	SLTFP44025GR	1	12	PN25
50	SLTFP45025GR	1	12	PN25
63	SLTFP46325GR	1	6	PN25
75	SLTFP47525GR	1	4	PN25
90	SLTFP49025GR	1	2	PN25
110	SLTFP411016GR	1	2	PN16
110	SLTFP411025GR	1	2	PN25
125	SLTFP412516GR	1	2	PN16
125	SLTFP412525GR	1	2	PN25
160	SLTFP416016GR	1	2	PN16
160	SLTFP416025GR	1	2	PN25



Заглушка фланцевая стальная

∅	Артикул			PN
[мм]		[шт]	[шт]	
160	SLTFZ116016GR	1	2	PN16
160	SLTFZ116025GR	1	2	PN25



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированная НР

Ø	Артикул		
			
[мм]		[шт]	[шт]
25×½"	SLTFMBF4251GR	15	240
25×¾"	SLTFMBF4252GR	10	200
32×½"	SLTFMBF4321GR	10	150
32×¾"	SLTFMBF4322GR	10	130
32×1"	SLTFMBF4323GR	10	100



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированная НР

под ключ

Ø	Артикул		
			
[мм]		[шт]	[шт]
40×1¼"	SLTFMBF4404GR	5	40
50×1½"	SLTFMBF4505GR	4	28
63×2"	SLTFMBF4636GR	2	20
75×2½"	SLTFMBF4757GR	2	12



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированная ВР

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25×½"	SLTFMBF5251GR	20	240
25×¾"	SLTFMBF5252GR	10	200
32×½"	SLTFMBF5321GR	10	200
32×¾"	SLTFMBF5322GR	10	200
32×1"	SLTFMBF5323GR	10	150
40×½"	SLTFMBF5401GR	10	150
40×¾"	SLTFMBF5402GR	10	130
40×1"	SLTFMBF5403GR	10	100



Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированная ВР

под ключ

\varnothing	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
40×1¼"	SLTFMBF5404GR	5	50
50×1½"	SLTFMBF5505GR	5	30
63×2"	SLTFMBF5636GR	2	20
75×2½"	SLTFMBF5757GR	2	20



Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированный ВР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25×½"	SLTFYBF6251GR	20	200
25×¾"	SLTFYBF6252GR	20	200
32×½"	SLTFYBF6321GR	15	150
32×¾"	SLTFYBF6322GR	15	150
32×1"	SLTFYBF6323GR	10	100



Тройник SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированный ВР

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25×½"	SLTFTBF4251GR	10	130
25×¾"	SLTFTBF4252GR	10	100
32×½"	SLTFTBF4321GR	10	100
32×¾"	SLTFTBF4322GR	10	80
32×1"	SLTFTBF4323GR	10	40
40×½"	SLTFTBF4401GR	5	50



Вварное седло SLT BLOCKFIRE PP-R комбинированное ВР

\varnothing	\varnothing фрезы	Артикул		
[мм]	[мм]		[шт]	[шт]
40×½"	25	SLTFPBF2401GR	5	160
40×¾"	25	SLTFPBF2402GR	5	160
50×½"	25	SLTFPBF2501GR	5	160
50×¾"	25	SLTFPBF2502GR	5	160
50×1"	32	SLTFPBF2503GR	5	90
63×½"	25	SLTFPBF2631GR	5	160
63×¾"	25	SLTFPBF2632GR	5	160
63×1"	32	SLTFPBF2633GR	5	90
75×½"	25	SLTFPBF2751GR	5	160
75×¾"	25	SLTFPBF2752GR	5	160
75×1"	32	SLTFPBF2753GR	5	90
90×½"	25	SLTFPBF2901GR	5	160
90×¾"	25	SLTFPBF2902GR	5	160
90×1"	32	SLTFPBF2903GR	5	90
110×½"	25	SLTFPBF21101GR	5	160
110×¾"	25	SLTFPBF21102GR	5	160
110×1"	32	SLTFPBF21103GR	5	90
125×¾"	25	SLTFPBF21252GR	5	140
125×1"	32	SLTFPBF21253GR	5	90
160×1"	40	SLTFPBF21603GR	5	80



Заглушка SLT BLOCKFIRE PP-R

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFZBF125GR	50	600
32	SLTFZBF132GR	40	400
40	SLTFZBF140GR	20	200
50	SLTFZBF150GR	15	150
63	SLTFZBF163GR	6	90
75	SLTFZBF175GR	10	60
90	SLTFZBF190GR	2	28
110	SLTFZBF1110GR	2	16
125	SLTFZBF1125GR	1	9



Кран SLT BLOCKFIRE PP-R шаровой

∅	Артикул		
[мм]		[шт]	[шт]
25	SLTFABF125GR	10	100
32	SLTFABF132GR	10	50
40	SLTFABF140GR	4	24
50	SLTFABF150GR	1	12
63	SLTFABF163GR	1	10



Сертификаты SLT BLOCKFIRE

Пожаростойкие армированные трубы SLT BLOCKFIRE PP-R-GF

- СТО 22.21.29-015-17207509-2022 (версия 2), согласован МЧС России в качестве нормативного документа по пожарной безопасности.
- СТО 22.21.29-021-17207509-2024 "Автоматическая противопожарная защита многоярусных стеллажных конструкций (складских мезонинов). Проектирование", согласован МЧС России №ГУ- исх-66586 от 05.07.2024.
- Протоколы испытаний по ГОСТ Р 58832 ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России № 2249/2.1-2022 от 03.03.2022, №2683/2.1-2023 от 06.10.2023. Отчет о сертификационных испытаниях № 14143/1 от 06.09.2018. Отчеты о проведении исследований на пожаростойкость по ГОСТ Р 58832 ФГБОУ ВО «Академия ГПС МЧС России» от 29.06.2022 и 11.01.2023.
- Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.013.E.001631.07.20 от 07.07.2020.

Пожаростойкие однослойные трубы SLT BLOCKFIRE PP-R

- СТО 22.21.29-015-17207509-2022 (версия 2), согласован МЧС России в качестве нормативного документа по пожарной безопасности.
- СТО 22.21.29-021-17207509-2024 "Автоматическая противопожарная защита многоярусных стеллажных конструкций (складских мезонинов). Проектирование", согласован МЧС России №ГУ- исх-66586 от 05.07.2024.
- Протоколы испытаний ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России № 2249/2.1-2022 от 03.03.2022, №2683/2.1-2023 от 06.10.2023. Отчет о сертификационных испытаниях № 14143/1 от 06.09.2018.
- Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008. E. 001638.07.20 от 08.07.2020.

Пожаростойкие фитинги SLT BLOCKFIRE PP-R

- СТО 22.21.29-015-17207509-2022 (версия 2), согласован МЧС России в качестве нормативного документа по пожарной безопасности.
- СТО 22.21.29-021-17207509-2024 "Автоматическая противопожарная защита многоярусных стеллажных конструкций (складских мезонинов). Проектирование", согласован МЧС России №ГУ- исх-66586 от 05.07.2024.
- Протоколы испытаний по ГОСТ Р 58832 ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГБУ ВНИИПО МЧС России № 2249/2.1-2022 от 03.03.2022, №2683/2.1-2023 от 06.10.2023. Отчет о сертификационных испытаниях № 14143/1 от 06.09.2018. Отчеты о проведении исследований на пожаростойкость по ГОСТ Р 58832 ФГБОУ ВО «Академия ГПС МЧС России» от 29.06.2022 и 11.01.2023.
- Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.013. E. 001630.07.20 от 07.07.2020.

* Актуальные сертификаты можно скачать на сайте www.slt-aqua.ru в разделе «Техническая информация»

Маркировка труб

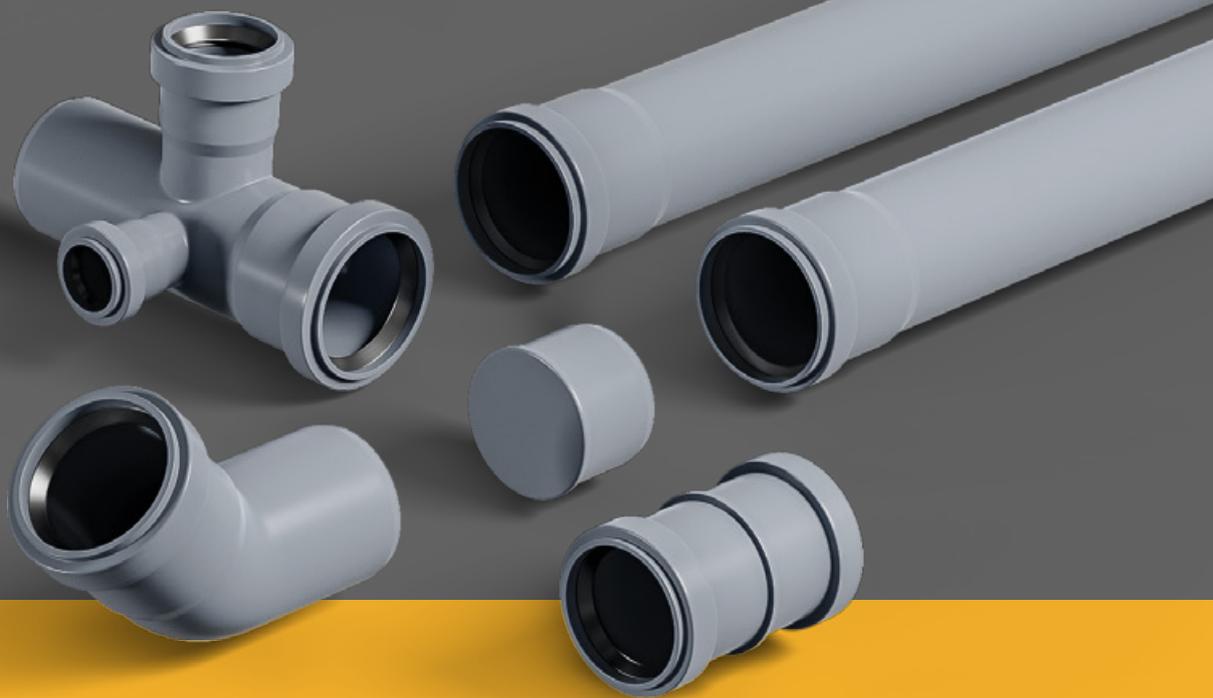
SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR7,4/S3,2 32x4,4 ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1); ГОСТ Р 58832-2020 07/10/16 07:10 партия 07-10-000

<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>
SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R SDR7,4/S3,2 32x4,4				
<u>6</u>				
ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1); ГОСТ Р 58832-2020				
<u>7</u>	<u>8</u>			
07/10/16 07:10 партия 07-10-000				

1. торговая марка
2. материал каждого слоя
3. размерное соотношение диаметра трубы к толщине стенки
4. серия $S=(SDR-1)/2$
5. диаметр и толщина стенки [мм]
6. нормативный документ
7. дата и время изготовления [дд/мм/гг чч:мм]
8. номер партии



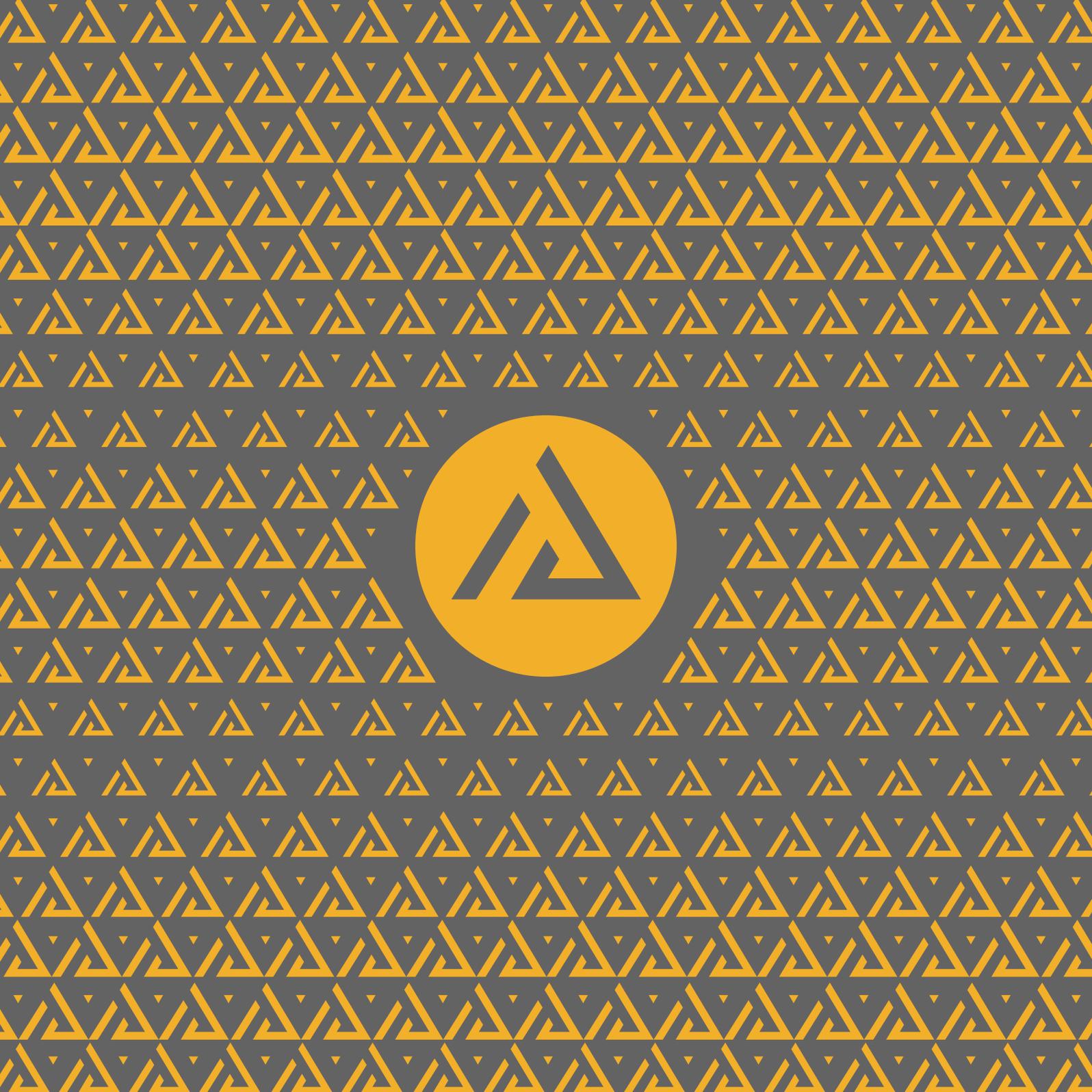
SLT AQUASEPT®



Полипропиленовые трубопроводные системы

для внутренней канализации

RU СДЕЛАНО
В РОССИИ





SLT AQUASEPT®

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Оптимальное решение для сетей водоотведения, обеспечивающее длительный срок службы и бесперебойное функционирование внутренних инженерных сетей, удобство и простоту монтажа.

Технические характеристики системы выдерживают широкий диапазон температур водных стоков и химически агрессивных стоков с Ph от 2 (кислая среда) до 12 (щелочная среда).

10 лет
Гарантия

Более **50** лет
Срок службы системы

20 млн. руб.
Страховка качества системы

Область применения



Сети водоотведения

Труба SLT AQUASEPT PP D32x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
32	SLTPAS32250	250
32	SLTPAS32500	500
32	SLTPAS32750	750
32	SLTPAS321000	1000
32	SLTPAS321500	1500
32	SLTPAS322000	2000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

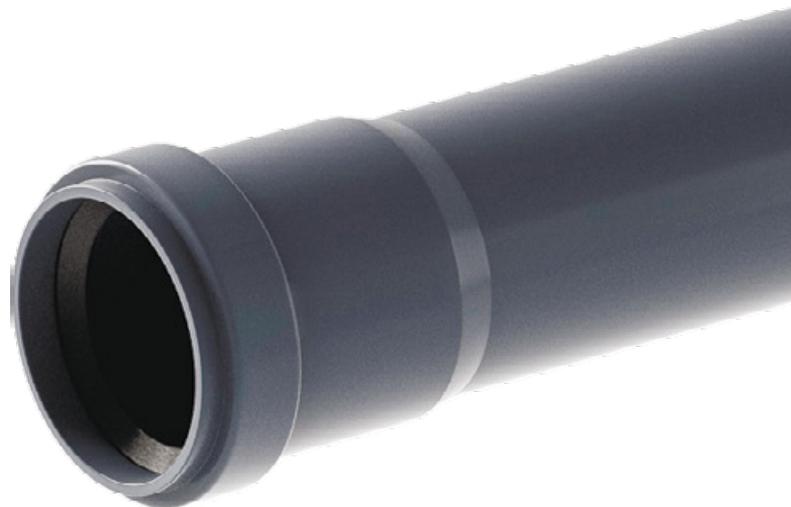
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D40x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
40	SLTPAS40250	250
40	SLTPAS40500	500
40	SLTPAS40750	750
40	SLTPAS401000	1000
40	SLTPAS401500	1500
40	SLTPAS402000	2000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

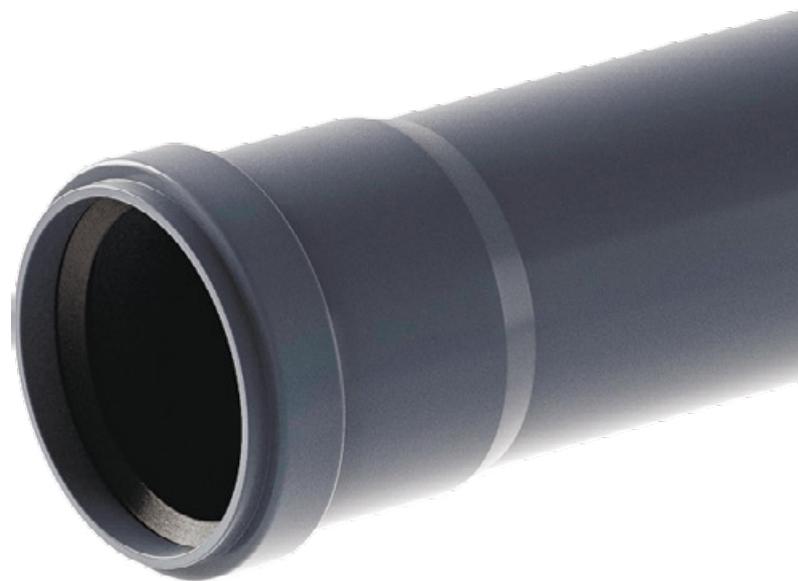
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D50x1,8

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
50	SLTPAS50250	250
50	SLTPAS50315	315
50	SLTPAS50350	350
50	SLTPAS50500	500
50	SLTPAS50750	750
50	SLTPAS501000	1000
50	SLTPAS501500	1500
50	SLTPAS502000	2000
50	SLTPAS503000	3000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

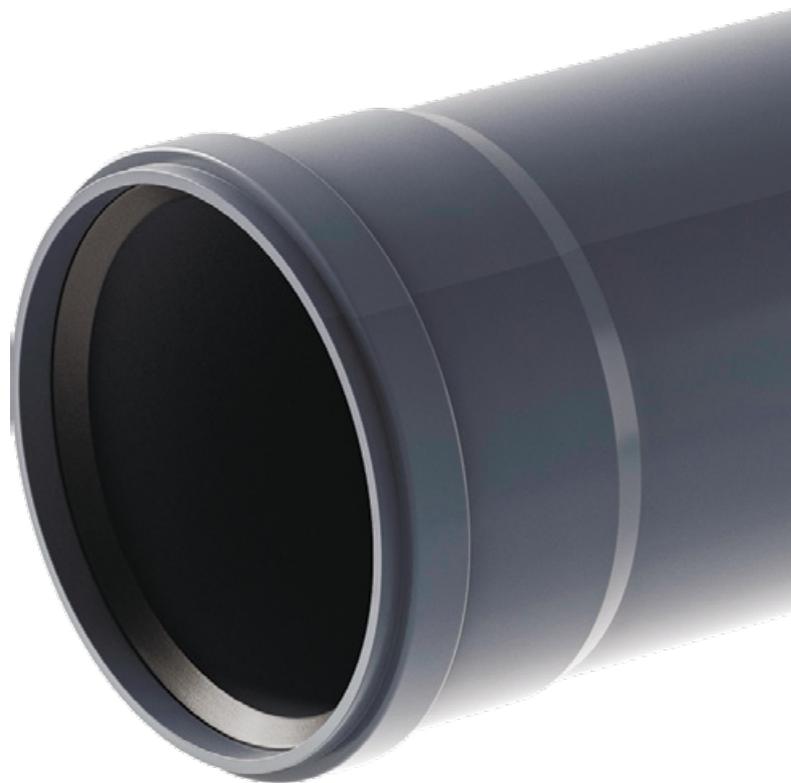
Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Труба SLT AQUASEPT PP D110x2,7

- однослойная
ГОСТ 32414 - 2013
ТУ 22.21.29-019-17207509-2022

Наружный диаметр	Артикул	Длина отрезка
d_n [мм]		[мм]
110	SLTPAS110250	250
110	SLTPAS110315	315
110	SLTPAS110350	350
110	SLTPAS110500	500
110	SLTPAS110750	750
110	SLTPAS1101000	1000
110	SLTPAS1101500	1500
110	SLTPAS1102000	2000
110	SLTPAS1103000	3000



Назначение канализационных труб SLT AQUASEPT:

Предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременно (в течение 1 мин.) стоков 95°C.

Для всех видов жилых и служебных помещений.

Отвод SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
32×45°	SLTFASY3245
32×87,5°	SLTFASY3287
40×45°	SLTFASY4045
40×87,5°	SLTFASY4087
50×15°	SLTFASY5015
50×20°	SLTFASY5020
50×30°	SLTFASY5030
50×45°	SLTFASY5045
50×67°	SLTFASY5067
50×87,5°	SLTFASY5087
110×15°	SLTFASY11015
110×22,5°	SLTFASY11022
110×30°	SLTFASY11030
110×45°	SLTFASY11045
110×67°	SLTFASY11067
110×87,5°	SLTFASY11087



Отвод канализационный с выходом 50 SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм]×°	
110×50×45°	SLTFASY1105045L
110×50×45°	SLTFASY1105045R
110×50×87,5°	SLTFASY1105087L
110×50×87,5°	SLTFASY1105087R



Тройник SLT AQUASEPT PP

∅ [мм]× °	Артикул
32×32×45°	SLTFAST3245
32×32×87,5°	SLTFAST3287
40×40×45°	SLTFAST4045
40×40×87,5°	SLTFAST4087
50×40×45°	SLTFAST504045
50×50×45°	SLTFAST5045
50×50×87,5°	SLTFAST5087
110×50×45°	SLTFAST1105045
110×50×87,5°	SLTFAST1105087
110×110×45°	SLTFAST11045
110×110×87,5°	SLTFAST11087



Крестовина SLT AQUASEPT PP

одноплоскостная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
50×50×50×45°	SLTFASK15045
50×50×50×87,5°	SLTFASK15087
110×50×50×87,5°	SLTFASK1110505087
110×110×50×87,5°	SLTFASK11101105087
110×110×110×45°	SLTFASK111045
110×110×110×87,5°	SLTFASK111087



Крестовина SLT AQUASEPT PP

двухплоскостная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
110×110×50×87,5°	SLTFASK21101105087L
110×110×50×87,5°	SLTFASK21101105087R
110×110×110×45°	SLTFASK211087



Переход эксцентрический канализационный SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм]×°	
40×32	SLTFASE4032
50×32	SLTFASE5032
50×40	SLTFASE5040
50×48	SLTFASEP5048 прямой
110×50	SLTFASEK11050 короткий
110×50	SLTFASE11050
110×125	SLTFASE1101252



Муфта SLT AQUASEPT PP

надвижная ремонтная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
32	SLTFASMR32
40	SLTFASMR40
50	SLTFASMR50
110	SLTFASMR110



Муфта SLT AQUASEPT PP

соединительная

\varnothing	Артикул
[мм]× °	
50	SLTFASM50
110	SLTFASM110



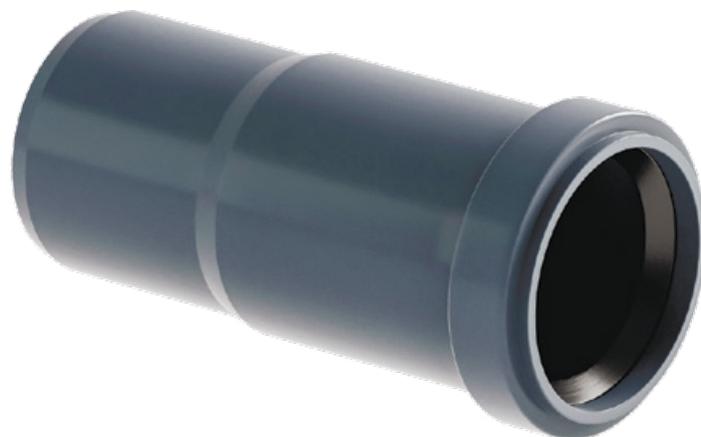
Ревизия SLT AQUASEPT PP

\varnothing [мм] × °	Артикул
50	SLTFASR50
110	SLTFASR110



Патрубок SLT AQUASEPT PP компенсационный

\varnothing [мм] × °	Артикул
50	SLTFASPK50
110	SLTFASPK110



Заглушка SLT AQUASEPT PP

\varnothing [мм] × °	Артикул
32	SLTFASZ32
40	SLTFASZ40
50	SLTFASZ50
110	SLTFASZ110



Хомут с защелкой и креплением SLT AQUASEPT PP

\varnothing	Артикул
[мм] × °	
32	SLTFASH32
40	SLTFASH40
50	SLTFASH50
110	SLTFASH110



Разрешительная документация SLT AQUASEPT

По Постановлению Правительства РФ от 23 декабря 2021 г. N 2425 "Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. N 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями).

- Декларация соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU Д-RU.PA01.B.04818/24 от 08.02.2024 действует до 17.12.2028 (Трубы канализационные из полипропилена (для внутридомовой канализации)).
- Декларация соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU Д-RU.PA01.B.04866/24 от 08.02.2024 действует до 07.02.2029 (Фасонные части из полипропилена к трубам канализационным (для внутридомовой канализации)).
- Сертификат соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.33003.
Продукция: Фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации.
ТУ 22.21.29-020-17207509-2022. Серийный выпуск.
- Сертификат соответствия ГОСТ 32414 - 2013 № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.35763.
Продукция: Трубы из полипропилена для систем внутренней канализации. Серийный выпуск.
- Продукция: Трубы из полипропилена для систем внутренней канализации. ТУ 22.21.29-019-17207509-2022.

Пример заполнения проектной спецификации SLT AQUA

Позиция	Наименование и технические характеристики	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Ед. изм.	Примечание
1	Труба SLT AQUA PP-R PN20 D32×5,4 SDR 6	ТУ 2248-001-17207509-2015	4SLTPS632	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ 32415-2013
2	Труба SLT AQUA PP-R PN20 D40×6,7 SDR 6	ТУ 2248-001-17207509-2015	4SLTPS640	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ 32415-2013
3	Труба SLT AQUA PP-R/PP-R-GF/PP-R D32×4,4 SDR 7,4 арм. стекловолокном	ТУ 2248-002-17207509-2015	SLTPGF73220	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 53630-2015
4	Труба SLT AQUA PP-R/PP-R-GF/PP-R D40×5,5 SDR 7,4 арм. стекловолокном	ТУ 2248-002-17207509-2015	SLTPGF74020	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 53630-2015
5	Вварное седло SLT AQUA PP-R 75×40	ТУ 2248-003-17207509-2015	SLTFVS17540	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ 32415-2013
6	Муфта SLT AQUA PP-R комб. ВР 32×3/4"	ТУ 2248-003-17207509-2015	SLTFM5322	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ 32415-2013
7	Отвод SLT AQUA PP-R комб. ВР 32×1/2"	ТУ 2248-003-17207509-2015	SLTFY6321	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ 32415-2013

Пример заполнения проектной спецификации SLT BLOCKFIRE

Позиция	Наименование и технические характеристики	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Ед. изм.	Примечание
1	Труба SLT BLOCKFIRE PP-R PN20 D32×5,4 SDR 6	ТУ 22.21.29-011-17207509-2017 (изм.1)	SLTPSBF632GN	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 58832-2020
2	Труба SLT BLOCKFIRE PP-R PN20 D40×6,7 SDR 6	ТУ 22.21.29-011-17207509-2017 (изм.1)	SLTPSBF640GN	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 58832-2020
3	Труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R D32×4,4 SDR 7,4 арм. стекловолокном	ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1)	SLTPGFBF732GN	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 58832-2020
4	Труба SLT BLOCKFIRE PP-R/PP-R-GF/PP-R D40×5,5 SDR 7,4 арм. стекловолокном	ТУ 22.21.29-012-17207509-2017 (изм.1)	SLTPGFBF740GN	ООО "СЛТ Аква"	м	ГОСТ Р 58832-2020
5	Вварное седло SLT BLOCKFIRE PP-R 75×40	ТУ 22.21.29-014-17207509-2017 (изм.1)	SLTFVSBF17540GR	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ Р 58832-2020
6	Муфта SLT BLOCKFIRE PP-R комб. ВР 32×3/4"	ТУ 22.21.29-014-17207509-2017 (изм.1)	SLTFMBF5322GR	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ Р 58832-2020
7	Отвод SLT BLOCKFIRE PP-R комб. ВР 32×1/2"	ТУ 22.21.29-014-17207509-2017 (изм.1)	SLTFYBF6321GR	ООО "СЛТ Аква"	шт	ГОСТ Р 58832-2020

Параметры сварки труб и фитингов*

∅	[мм]	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
Время нагрева	[сек]	6	7	8	12	18	24	30	40	50	60
Время сварки	[сек]	4	4	6	6	6	8	8	8	10	10
Время охлаждения	[мин]	2	2	4	4	4	6	6	8	10	10
Глубина плавления	[мм]	14,5	16	18,1	20,5	23,5	27,5	31	35,5	41,5	46,5

* Параметры сварки при температуре воздуха 20°C

Инструкция по монтажу ПП труб и фитингов

Монтаж полипропиленовых трубопроводных систем водоснабжения и отопления следует производить при температуре окружающей среды $\geq +10^{\circ}\text{C}$ в местах, защищенных от атмосферных осадков и пыли.

Работы по монтажу полипропиленовых трубопроводов следует выполнять на объекте после окончания газо-электросварочных и отделочных работ.

Основным способом соединения напорных полипропиленовых труб является раструбная сварка нагретым инструментом. В его основе заложен процесс нагрева соединяемых деталей до необходимой температуры и раструбное соединение их между собой. В результате диффузии материалов соединяемых поверхностей получается единое монолитное термическое соединение с высокими прочностными характеристиками.

Данный вид соединения получил наибольшее распространение благодаря простоте и надёжности соединения, а также высокой скорости монтажа.

Рекомендации по монтажу:

1. Установите или закрепите сварочный аппарат на ровную поверхность.
2. На нагревательный элемент сварочного аппарата при помощи ключа закрепите парные насадки необходимого диаметра так, чтобы вся опорная поверхность насадок соприкасалась с нагревательным элементом. Проследите за чистотой насадок.
3. Включите аппарат в сеть и установите рабочую температуру 260°C с помощью терморегулятора.
4. При достижении заданной температуры индикаторы сварочного аппарата сообщат о готовности к работе.
5. При помощи ножниц или трубореза отрежьте под прямым углом трубу нужной длины.
6. Осмотрите конец трубы и фитинг на предмет трещин и брака, очистите и обезжирьте конец трубы и раструб фитинга от пыли и грязи.
7. При сварке трубы, армированной алюминием, необходимо произвести зачистку торца свариваемой трубы от слоя алюминия на глубину 1,5-2 мм.
8. На отрезке готовой для сварки трубы нанесите отметку на глубину раструба фитинга (см. Таблицу 1).
9. Одновременно вставьте трубу и фитинг до упора на сварочные насадки с двух сторон электронагревателя.
10. Отсчет времени нагрева производится после полного захода трубы и фитинга в сварочные насадки (время нагрева приведено в Таблице 2).
11. По окончании времени нагрева снимите трубу и фитинг со сварочных насадок и сразу соедините их, быстро вставив трубу в раструб фитинга на отмеченную глубину сварки. Поворот вокруг оси трубы, а также отклонение более чем на 5° во время соединения и охлаждения не допускается.
12. После соединения прижмите трубу и фитинг друг к другу и удерживайте в таком положении на время остывания (согласно Таблице 2).
13. По окончании сварочных работ необходимо выключить прибор, дать ему остыть, снять парные насадки и уложить их вместе с аппаратом в металлический чемодан.

Таблица 1 - Размеры глубины раструба фитингов SLT AQUA

Наружный диаметр трубы, мм	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
Расстояние до метки, мм	14,5	16	18,1	20,5	23,5	27,4	31	35,5	41,5	46

Таблица 2 - Параметры времени сварки в растроб труб и фитингов из полипропилена*

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, мин
20	6	4	2
25	7	4	2
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	8	4
63	24	8	6
75	30	8	6
90	40	8	6
110	50	10	8
125	60	10	8

*Время технологических операций сварки приведено при температуре наружного воздуха +20 °С.

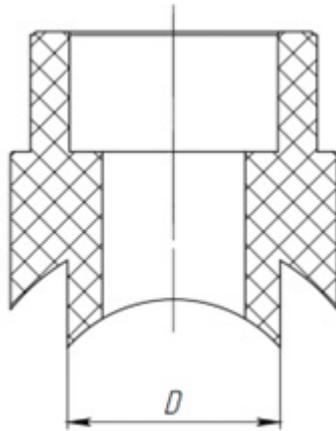
Перед началом сварочных работ рекомендуется измерить глубину раструба у соединяемой детали, т. к. у фитингов различных производителей глубина раструба может отличаться. Для получения гарантии на систему мы рекомендуем использовать трубы и фитинги одного производителя.

При необходимости использования трубы и фитингов от разных производителей, рекомендуется монтажнику выполнить 1–2 пробные сварки на тестовых отрезках труб для настройки рабочих параметров оборудования (время нагрева и выдержки).

Инструкция по монтажу вварных седел

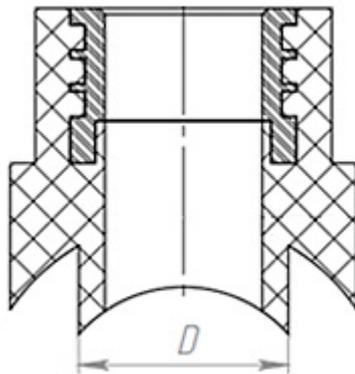
1. Вварное седло – это элемент трубопроводной системы, предназначенный для создания разветвлений и ответвлений труб путем врезки в трубопровод большого диаметра трубопроводов меньшего, без использования стандартных элементов разветвления (тройник, отвод, муфта переходная).
2. Работы по монтажу вварных седел необходимо производить при плюсовой температуре не ниже +5°C, с соблюдением необходимых мер безопасности. Место монтажа следует защищать от пыли и атмосферных осадков.
3. Закрепите или убедитесь, что магистральная труба жестко зафиксирована.
4. Наденьте на сварочный аппарат парную специализированную насадку для вварных седел необходимого диаметра.
5. Включите сварочный аппарат в сеть. Он должен достичь требуемой рабочей температуры 260°C. **После выключения индикации нагрева, рекомендуем замерить температуру на насадках пирометром.**
6. Просверлите стенку магистральной трубы в нужном вам месте специальной фрезой необходимого диаметра для штуцера вварного седла. Необходимо использовать фрезы для сверления только от производителя вварных седел.
7. Удалите стружку и другие частицы из отверстия (**обязательно убедитесь, что вся стружка удалена**), после этого протрите чистящими салфетками место установки вварного седла и защитите его от загрязнения.
8. Свариваемые поверхности должны быть чистыми и сухими.
9. Вставьте разогретый штуцер сварочной насадки для вварного седла в отверстие стенки магистральной трубы до тех пор, пока он не соприкоснется с наружной стенкой трубы.
10. Далее, штуцер фитинга вварного седла вставьте в нагревательную гильзу сварочной насадки до тех пор, пока поверхность вварного седла не достигнет свода нагретого инструмента.
11. Выждете необходимое для нагрева время, ориентируясь на Таблицу 1 и 2 по сварке и снимите вварное седло со сварочной насадки.
12. Выньте нагретый штуцер сварочной насадки из отверстия в магистральной трубе.
13. Быстро вставьте штуцер фитинга вварного седла в нагретое отверстие трубы.
14. Вварное седло следует, не вращая, точно и плотно прижать к нагретой поверхности магистральной трубы.
15. Зафиксируйте неподвижно вварное седло на поверхности трубы в течение времени сварки.
16. После сварки необходимо выдержать время охлаждения, и только после этого седло можно подвергать нагрузке.
17. В вварное седло без закладной детали методом раструбной сварки вваривается полипропиленовая труба соответствующего диаметра.
18. В вварное седло с закладной деталью вкручиваются оросители пожаротушения, воздухоотводчики, арматура и т.д. с усилием не более 15 Н*м.

Таблица 1 – Параметры сварки вварных седел без закладной детали*



D, мм	Диаметр фрезы, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время охлаждения, мин
25	23,5	7	4	2
32	30,5	8	6	4
40	38,5	12	6	4
50	48,5	18	6	4
63	61,5	24	8	6
75	73,5	30	8	6
90	88,5	40	8	6

Таблица 2 - Параметры сварки вварных седел с закладной деталью*



D3, мм	Размер резьбы, G	Диаметр фрезы, мм	D2, мм	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время охлаждения, мин
40	1/2"	23,5	25,3	7	4	2
50						
63						
75						
90						
110	3/4"	30,5	32,3	8	6	4
50						
63						
75						
90						
110	1"	38,5	40,3	12		
125						
150						
175						
200						

*Время технологических операций сварки приведено в таблице при температуре наружного воздуха +20 °С

Инструкция по монтажу фланцев из ПП*

Фланцевое соединение применяют на трубопроводах диаметром более 40 мм, когда необходимо соединить две детали трубопровода, обеспечить переход стальной трубы на полипропиленовую или установить запорную арматуру (задвижку). Такое соединение в будущем дает возможность разобрать сборку, чтобы произвести замену или выполнить ремонт оборудования.

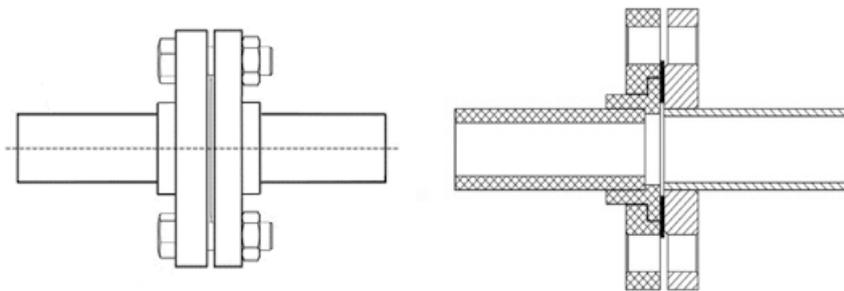


Рисунок 1 - Узел фланцевого соединения

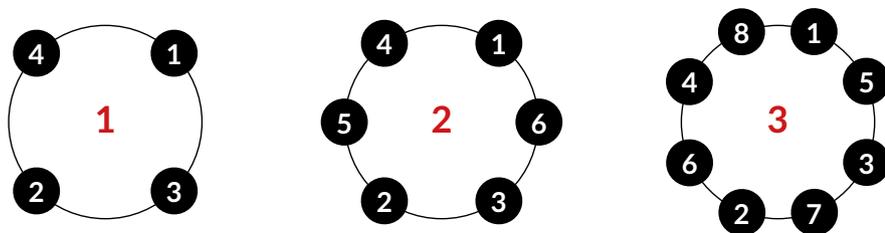
Таблица 1 - Спецификация фланцевого соединения

№	Наименование	Размерный ряд						Кол-во
		32	40	50	65	80	100	
1	Фланец стальной ГОСТ 33259-2015	32	40	50	65	80	100	1
2	Фланец PP-R SLT AQUA	40	50	63	75	90	110	1
3	Бурт PP-R SLT AQUA	40	50	63	75	90	110	1
4	Труба PP-R / PP-R-GF SLT AQUA	40	50	63	75	90	110	1
5	Труба стальная ГОСТ 3262-75	32	40	50	65	80	100	1
6	Прокладка ГОСТ 15180-86	32	40	50	65	80	100	1
7	Болт ГОСТ 7798-70	M16×75	M16×80	M16×80	M16×85	M16×85	M16×90	4-8
8	Гайка ГОСТ 5915-70	M16	M16	M16	M16	M16	M16	4-8
Фланцевое соединение 125 – 160 мм								
		125	125	160	160			
1	Фланец стальной ГОСТ 33259-2015	125 PN 16	125 PN 25	160 PN 16	160 PN 25			2
2	Бурт PP-R SLT AQUA	125	125	160	160			2
3	Труба PP-R / PP-R-GF SLT	125	160	125	160			2
4	Прокладка* ГОСТ 15180-86			Dy 125 (D191, d132)				1
5	Болт ГОСТ 7798-70	M16×150	M24×170	M20×140	M24×140			8
6	Гайка ГОСТ 5915-70	M16	M24	M20	M24			8

*При монтаже системы SLT BLOCKFIRE рекомендуем использовать прокладки плоские эластичные из резины ТКМЩ с толщиной не менее 4,0 мм.

Особенности выполнения монтажа стяжки фланцев из ПП:

1. Фланцевые соединения пластиковых трубопроводов необходимо выполнять с установкой уплотнительной прокладки. Все четыре сопрягаемые поверхности фланцевого соединения (2 фланца + 2 прокладки) должны быть неповрежденными и чистыми от загрязнений.
2. По возможности, фланцевые соединения следует выполнить до момента производства других соединений. Если такой возможности нет, трубопровод рекомендуется расположить таким образом, чтобы сопрягаемые поверхности были выровнены и плотно соединены друг с другом.
3. Следует использовать только чистые неповрежденные гайки и болты соответствующего размера. Резьбу на болтах необходимо обработать небольшим количеством смазки. Болты крепления обязательно оснащаются стандартными толстыми шайбами с обеих сторон.
4. Необходимо следить за правильным центрированием прокладки фланцевого соединения до начала затягивания болтов. Равномерность затяжки на фланцевом соединении очень важна, поэтому гайки и болты требуется затягивать постепенно и равномерно с помощью динамометрического ключа в диагонально противоположной последовательности. Рекомендованная последовательность затяжки болтов фланцевых соединений — крутящий момент 30%, 60%, 100%.



Обязательно затягивать болты и гайки, используя минимум три прохода затяжки:

1. Проход №1 Приложить крутящий момент не более 30% от конечного значения крутящего момента. Убедитесь, что прокладка сжимается равномерно.
2. Проход №2 Приложить крутящий момент не более 60% от конечного значения.
3. Проход №3 Приложить 100% конечного крутящего момента.

Для гарантированной герметичности фланцевого соединения, рекомендуется повторить окончательное затягивание болтов после паузы в один час.

Таблица типовых моментов затяжки болтов полипропиленовых фланцев:

Диаметр трубы (мм)	Полипропиленовые фланцы	
	Болты	Момент затяжки
40	M16x4	35 Nm
50	M16x4	35 Nm
63	M16x4	45 Nm
75	M16x4	45 Nm
90	M16x8	54 Nm
110	M16x8	54 Nm

Инструкция по сварке встык противопожарной трубопроводной системы SLT BLOCKFIRE D=160mm

Для сварки встык трубопроводных систем и соединительных деталей SLT BLOCKFIRE следует использовать электронно-гревательный инструмент, обеспечивающий поддержание температуры сварки с точностью не менее +5°C. Машины для стыковой сварки труб больших диаметров лучше выбирать с гидравлическим приводом. Гидропривод позволяет более точно соблюдать параметры сварки и обеспечивать необходимые усилия для соединения труб. Мы не рекомендуем применять механические сварочные аппараты, т.к. они более требовательны к квалификации специалиста, к ним невозможно формульно рассчитать давление сварки. Температура окружающей среды при сварке встык должна быть не менее +5°C.

Перед началом работы с гидравлическим сварочным аппаратом необходимо прогреть масло в цилиндрах, особенно это важно для станций, хранившихся при низких температурах. Для этого необходимо произвести несколько свободных перемещений цилиндров и дать давление в системе 60 - 80% от ее максимума.

Также обязательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации сварочного аппарата.

К каждому сварочному аппарату прилагается своя сварочная таблица с набором рабочих параметров (время, давление, температура)*. Сварочную таблицу от одного сварочного аппарата нельзя использовать для другого сварочного аппарата т.к. площадь цилиндров отличается, поэтому давление сварки будет разным.

**Значения сварочных давлений, указанных для полиэтиленовых труб, нельзя применять для сварки труб на основе полипропилена.*

Dn, мм	SDR	e _n + допуск, мм	S свар. пов мм ²	t прогрева (при T окр. среды 20 °C), сек	Max. t технолог. паузы, сек	t нарастания P, сек	t охл. под P, мин	t охл. без P, мин	Толщина валика, мм
160,8	6	26,6	11208,9	306	11	23	29	29	3,2
160,8	7,4	21,9	9551,6	252	10	19	24	24	2,7
160,8	11	14,6	6702,4	168	7	13	17	17	2,0

**Давление сварки P_{св}, МПа рассчитывается по формуле:*

$$P_{св} = (S_{сн} / S_{ц}) * 0,10 * P_n, \text{ где} \quad (1)$$

S_{сн} – площадь свариваемой поверхности, мм²

S_ц – Площадь цилиндров, мм²

P_n – Давление перемещения, МПа (определяется в ходе первого сведения)

Порядок действий при стыковой сварке:

1. Отрезать трубы необходимой длины с помощью специального трубореза.
2. Установить гидравлический сварочный комплект на ровную поверхность и выставить трубы в один уровень при помощи роликовых опор.
3. Установить и зафиксировать отрезки труб в центраторе с помощью зажимных элементов. В первую очередь необходимо протягивать крайние зажимы, т.к. они обеспечивают упор при центровке и сварке труб, а зажимами ближе к центру можно корректировать овальность труб.

4. В ходе первого сведения труб определить давление перемещения P_p (в дальнейшем давление перемещения суммируется с давлением сварки, определяемым по формуле 1 или связавшись с технической службой СЛТ Аква), для этого при помощи регулятора давления увеличивать подачу масла до сдвига, данный параметр будет отражен на манометре гидростанции.
5. Убедитесь, что трубы соосны, в случае необходимости надо их выровнять.
6. Для уменьшения внутреннего сварного шва рекомендовано снимать фаску на величину до 10% от толщины стенки трубы. Рекомендованная высота грата не более 7 мм.
7. Установить торцеватель на центраторе между торцами труб, с зазором 5 – 10 мм от труб.
8. Включить торцеватель и плавно произвести сведение торцов труб к работающему торцевателю, давление сведения не должно превышать 2 МПа, иначе можно повредить режущий инструмент (Оптимальное давление торцевания 0,8 – 1 МПа, такое давление лучше установить при первом сведении на гидростанции).
9. Дождаться, когда торцеватель снимет с торцов обеих сторон стружку не менее двух полных колец с шириной во всю толщину стенки трубы. Развести трубы, только после этого выключить торцеватель и дождаться полной остановки ножей.
10. После торцовки проверить допустимый зазор между отторцованными поверхностями, максимальный зазор между торцами не должен превышать 0,5 мм.
11. Проверить сдвиг труб по наружной стороне кромок, он не должен превышать 10% от толщины стенок.
12. После необходимо очистить и обезжирить свариваемые поверхности.
13. Установить нагревательный инструмент (зеркало), задать температуру $210 \pm 10^\circ\text{C}$, дождаться достижения нужной температуры на дисплее контроллера и прижать к нему торцы соединяемых деталей, обеспечивая равное давление (при температуре окружающей среды $+20^\circ\text{C}$ и выше, мы рекомендуем выставлять минимально допустимую температуру нагревательного инструмента).
14. После оплавления и образования на трубе валика (грата), величина которого не должна превышать $0,5 \text{ мм} + 0,1 \text{ еп}$ давление уменьшают до 0 МПа, начинается отсчёт времени прогрева.
15. По окончании времени нагрева трубы разводят, чтобы извлечь нагревательный элемент (технологическая пауза). После чего трубы снова быстро сводят с плавным подведением и быстрым выводом на давление сварки за одно движение, с последующим повышением давления при падении до сварочного (для уплотнения шва). Давление сварки для каждого сварочного аппарата рассчитывается отдельно из-за разной площади цилиндров гидросистемы, чтобы расплавленный слой не выходил на наружную часть трубы в виде большого грата, и сварное соединение могло обладать необходимой прочностью.
16. Давление прижима торцов труб не уменьшают, это выражается в формировании внутреннего и наружного грата, до истечения требуемого времени охлаждения (фаза остывания).
17. По окончании процесса сварки оценить качество соединения проверкой равномерности грата со всех сторон. А также проверить качество шва при помощи разрывной машины. Для получения качественного шва, необходимо чётко выдерживать все параметры сварки. К ним относят: температуру нагревательного элемента, усилие сжатия гидроцилиндров, время на сведение и разводение разогретых концов труб и время охлаждения сомкнутых труб. Немаловажным фактором при сварке встык является квалификация специалиста. Подтверждением квалификации может служить удостоверение сварщика полимерных материалов (АСПМ), а также продолжительный опыт монтажа труб для систем водоснабжения и водоотведения с применением стыковой сварки.



Отдел продаж

8 800 444 72 37

- по вопросам сотрудничества info@slt-aqua.ru
- для заявок order@slt-aqua.ru

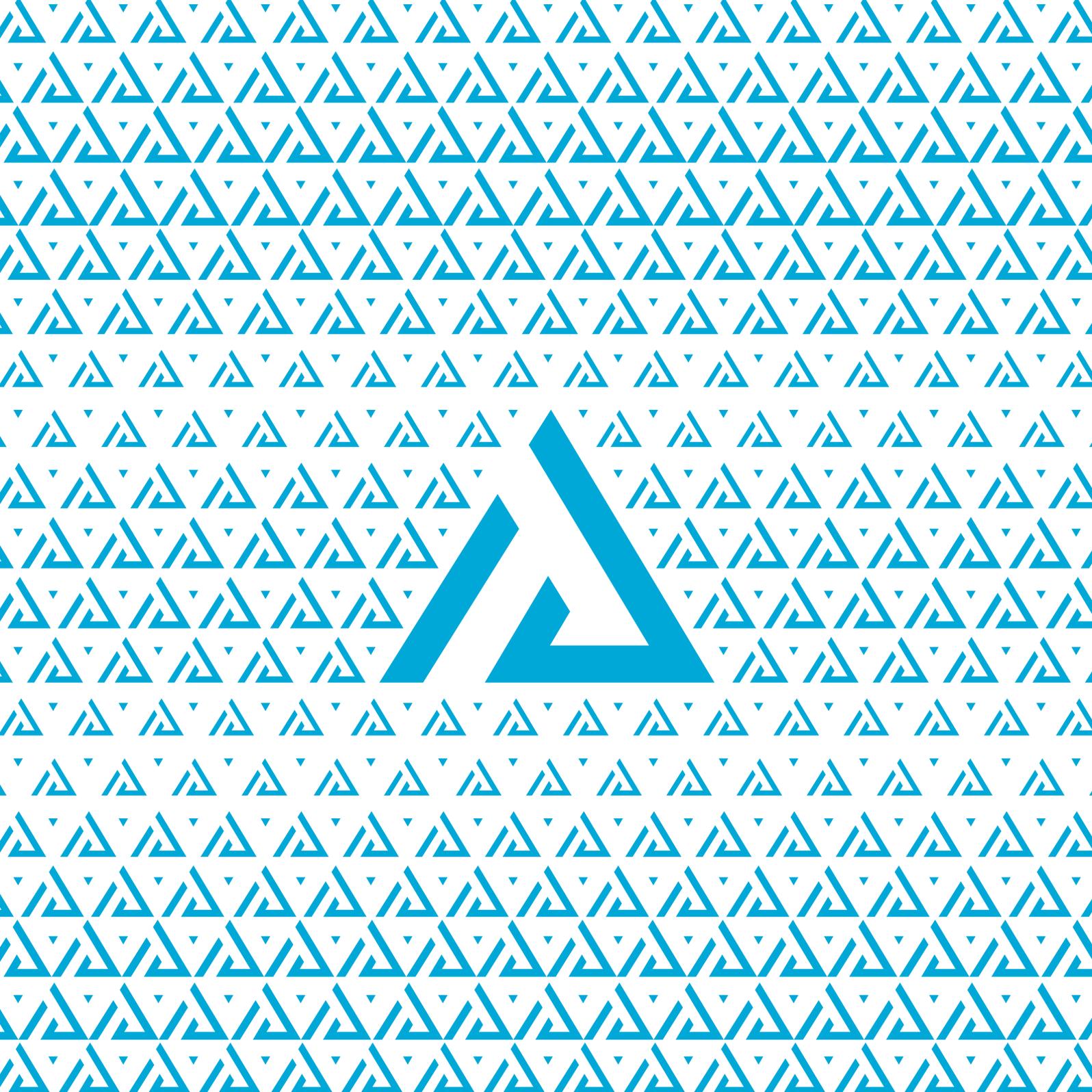
Склад в Московской области

г. Чехов, ул. Чехова, 21с1

Производство и центральный склад

+7 8482 65 01 98

445007, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Новозаводская, 8, 156





S/T Aqua

www.slt-aqua.ru

Каталог продукции 2024/2025